PELLETS HEIZUNG

2 – 200 KW

HARGASSNER

HEIZTECHNIK DER ZUKUNFT

ENERGIE GENIE

www.hargassner.at

Eine gesunde Natur und zufriedene Kunden prägen unsere Philosophie

Mehr als 30 Jahre Erfahrung und über 80.000 zufriedene Kunden machen uns stolz, sind aber kein Grund, sich zurückzulehnen. Ganz im Gegenteil. Kundenzufriedenheit zusammen mit Umweltfreundlichkeit stehen an oberster Stelle unserer Philosophie und werden damit immer unseren Weg bestimmen. Niedrigste Emissionswerte bei höchstem Wirkungsgrad, maximalem Komfort und langer Lebensdauer zeichnen schon heute die Marke Hargassner aus. Dennoch wollen wir auch in Zukunft Bewährtes immer wieder in Frage stellen und ständig nach besseren Lösungen suchen. Forschung und Qualitätscontrolling prägen deshalb unsere täglichen Aufgaben in hohem Maß.

Anton & Elisabeth Hargassner mit ihren Söhnen Anton & Markus

- Über 30 Jahre Erfahrung
- Wir exportieren weltweit
- Über 30.000 m² Firmengelände
- Mehr als 80.000 Kunden
- International erfolgreich

INHALT

4 – 5 Übersicht Pelletsheizungen
6 – 7 Heizen mit Pellets
8 – 9 Nano-PK 6 – 15 kW
10 – 11 HSV 9 – 22 kW
12 – 13 Classic 9 – 22 kW
14 – 15 Classic Lambda 25 – 60 kW
16 – 17 Übersicht Eco-PK 70 – 200 kW
18 – 19 Eco-PK 70 – 120 kW
20 – 21 Eco-PK 150 – 200 kW
22 – 23 Lambda Touchtronic
24 – 25 Regelungszubehör
26 – 27 Transport- und Lagersysteme
28 – 31 Raumaustragungen
32 – 33 Heizmodule
34 – 35 Technische Daten

PELLETS HEIZUNGEN

2 – 200 KW

NANO PK
6 – 15 kW

Besonders geeignet für:
- Einfamilienhäuser
- Zweifamilienhäuser

HSV
9 – 22 kW

CLASSIC
9 – 22 kW

Besonders geeignet für:
- Mehrfamilienhäuser
- Öffentliche Gebäude

Empfohlen von unseren Kunden

Einfamilienhaus (Neubau):
Fam. Gerner
„Der Einbau der Nano-PK erfolgte im neuen Hobbyraum des Einfamilienhauses. Da die Heizung äußerst kompakt ist, benötigt sie kaum Platz und kann überall im Haus eingebaut werden. Zusätzlich konnte sie an 3 Seiten wandbündig aufgestellt werden und ist mit allen Öffnungen und Anschlüssen nach oben oder vorne ausgestattet. Durch die vollschamottierte Brennkammer und den Niedertemperaturkessel kann die Pelletsheizung äußerst kostengünstig betrieben werden."

HARGASSNER
HEIZTECHNIK DER ZUKUNFT

Hargassner hat die höchsten Wirkungsgrade – über 95% bei niedrigsten Emissionen – von der BLT-Wieselburg bestätigt. Hargassner hat langjährige Erfahrung mit Biomasse Heiztechnik – ein Know-How Vorsprung, der bei der Hargassner Pellets Heizanlage einen enormen Technologieschub bringt. Sowohl im konstruktiven Bereich als auch bei der Steuerungskonzeption sorgen die besten Ideen und Lösungen für die besten Ergebnisse.

CLASSIC
25 – 60 kW **LAMBDA**

ECO PK
70 – 120 kW

ECO PK
150 – 200 kW

Besonders geeignet für:
- Öffentliche Gebäude
- Industrie und Gewerbe

Öffentliches Gebäude:
Volksschule Eberschwang
„Die Entscheidung, welche Heizung eingebaut wird, haben wir uns nicht leicht gemacht. Letztendlich hat uns Hargassner durch die kostensenkende und energiesparende Betriebsweise überzeugt. Mit unseren beiden Pelletsheizungen können wir sowohl in Volllastbetrieb als auch in der Übergangszeit in Teillastbetrieb fahren. Auch möchten wir als Volksschule eine Vorbildwirkung auf unsere Kinder haben. Und was wäre da besser geeignet als der CO_2-neutrale und somit umweltfreundliche Brennstoff Holz?“

Gastronomie:
Fam. Entner (Hotel Caroline)
„Die alte und unrentable Ölheizung war Anstoß genug sich um eine neue Heizung umzusehen. Am besten und auf lange Sicht am wirtschaftlichsten war dann eine Doppelanlage für Pellets von Hargassner. Alle Zimmer mit insgesamt 48 Betten, sowie die Gasträume und Küche werden von der Pelletsanlage kostengünstig beheizt. Es war uns wichtig, die Umwelt zu schützen und auf einen heimischen Brennstoff umzustellen.“

Welche Vorteile bringt das Heizen mit Pellets?

Die Vorteile in der Pelletierung des losen Materials bzw. in der Verwendung von Pellets sind deutlich:

- **kostengünstiger** als Öl und Gas
- **krisensicher**, da heimischer Brennstoff
- kurze Transportwege
- einfaches Befüllen des Lagerraums durch Belieferung mittels Tankwagen
- staubfreies, geruchsneutrales Einblasen
- **geringes Lagervolumen**
- effizienter und energiesparender Heizkessel

Pellets – der umweltfreundliche und CO_2-neutrale Brennstoff aus der heimischen Umgebung.

Pellets bestehen aus naturbelassenem Holz. Erzeugt werden sie durch das Pressen von Hobel- und Sägespänen, die als Nebenprodukt in der holzverarbeitenden Industrie täglich in großen Mengen anfallen.

Somit stellen Pellets die **beste Heizform** im Vergleich zu fossilen Brennstoffen, Strom bzw. Wärmepumpen dar.

STECKBRIEF HOLZPELLETS (EN ISO 17225-2, ÖNORM 7135)

Spezifkationen	ÖNorm 7135	EN 17225-2 – Klasse A1
Heizwert	> 18 MJ/kg = 5 kWh/kg	16,5 ≤ Q ≤19 MJ/kg = 5 kWh/kg
Schüttgewicht	650 kg/m³	> 650 kg/m³
Durchmesser	6 mm	≤ 6 ± 1,0 mm
Länge	5 – 40 mm	3,15 ≤ L ≤ 40 mm (99%), L ≤ 45mm (1%)
Wassergehalt	w < 10 %	w ≤ 10 %
Feinanteil	≤ 1 %	≤ 1 %
Aschegehalt	< 0,5 %	≤ 0,7 %
Energieaufwand zur Herstellung ca. 2,7% des Energiegehalts		

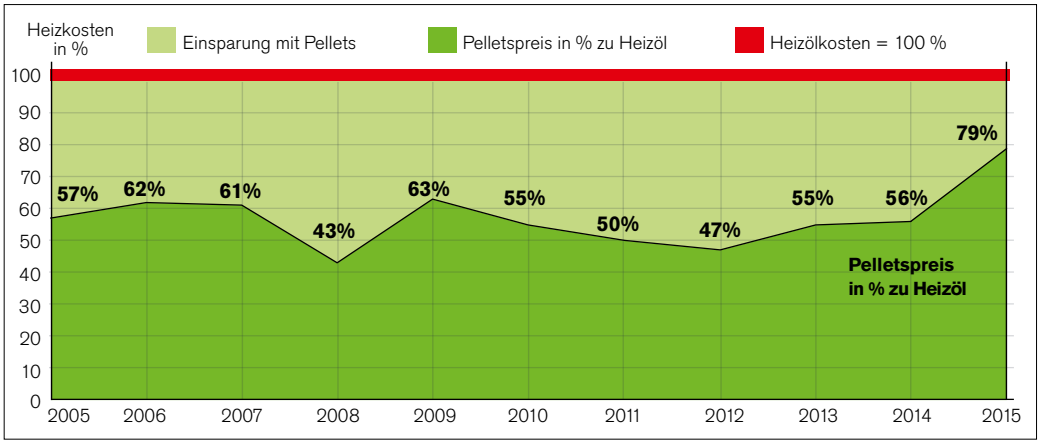
GENIAL
energiesparend
&
GENIAL
kostensenkend

Energiepreise im Vergleich

Die besten Alternativen zu Öl & Gas – Heizkostenersparnis pro Jahr*

Langzeit Heizkostenvergleich Biomasse – Öl*

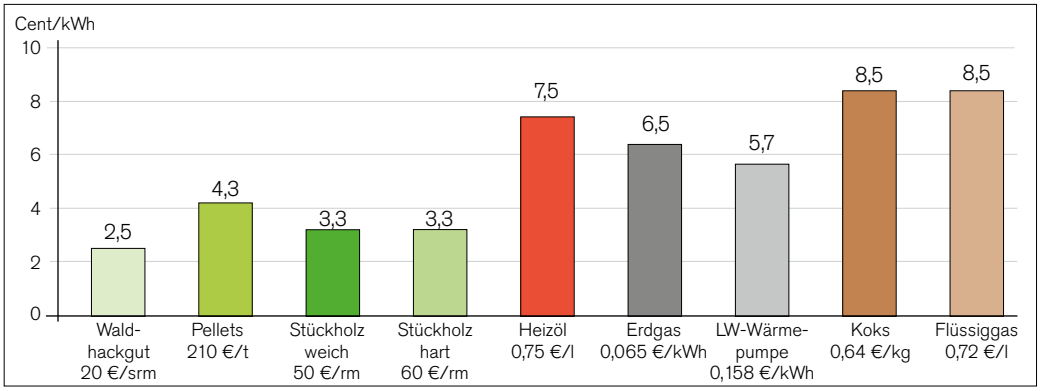
Im Durchschnitt der letzten 10 Jahre waren **Pellets um 43% günstiger als Heizöl!**



Energieträgervergleich*

Halbieren Sie Ihre Heizkosten!

Bricht man die Kosten der einzelnen Brennstoffe in cent/kWh, so ergibt sich ein erstaunliches Bild.



Heizkostenersparnis pro Jahr*

BEISPIEL: 30 KW ANLAGE	
Pellets : Öl	Ersparnis: ca. 1.800 €
Pellets : Gas	Ersparnis: ca. 1.250 €

bis zu € 1.800 sparen

BEISPIEL: 100 KW ANLAGE	
Pellets : Öl	Ersparnis: ca. 6.000 €
Pellets : Gas	Ersparnis: ca. 4.140 €

bis zu € 6.000 sparen

Basis:

Pellets	210 Euro / to *
Öl	0,75 Euro / l *
Hackgut	20 Euro / srm *
Stückholz	60 Euro / rm *
Gas	65 Euro / MWh *

* Basierend auf den durchschnittlichen Brennstoffpreisen der letzten 10 Jahre in Österreich.

Quellen: Statistik Österreich, Energie Control, Pelletsverband, Biomasseverband, Landwirtschafts- und Arbeiterkammer Österreich, etc.

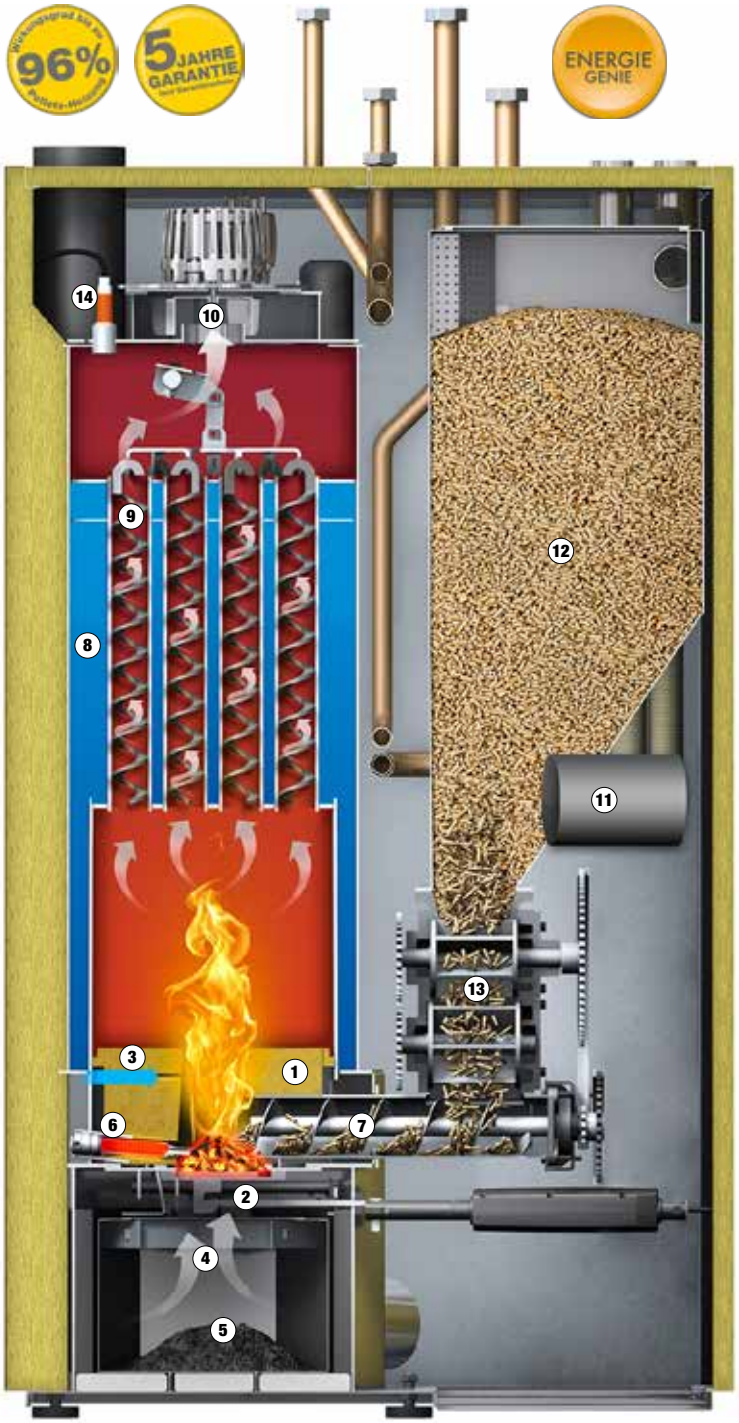
Nano-PK 6 – 15 kW

PELLETSHEIZUNG
NANO PK

Heizen ohne HEIZRAUM!

- Geringster Platzbedarf (nur 0,45 m²)
- **Preiswert & Stromsparend**
- Modern & fortschrittlich in Design & Technologie
- 3-Seiten wandbündig aufstellbar
- Einfache Installation
- Niedertemperaturkessel
- Doppelzellradschleuse
- Vollschamottierte Brennkammer
- Touch-Display

NEU
Jetzt auch mit 15 kW



01 Vollschamottierte Brennkammer
02 Schieberost
03 Sekundärluftstrom mit Einlasskanälen
04 Primärluft
05 Aschelade
06 Autom. Zündung
07 Einbringschnecke
08 Wärmetauscher
09 Turbulatoren mit autom. Kesselputzeinrichtung
10 Saugzuggebläse
11 Pellets-Saugturbine
12 Pellets-Vorratsbehälter
13 Doppelzellrad-Dosierschleuse
14 Lambdasonde serienmäßig

Einbauvarianten: platzsparend & kostengünstig

Kleine, kompakte Bauweise

Ideal geeignet für kleine Heiz- oder Aufstellungsräume für Häuser mit kleinstem Heizbedarf.
Platzbedarf: 0,45 m²

3-Seiten-wandbündig aufstellbar

Kein zusätzlicher Platz für Wartungsarbeiten notwendig!
Dieser kompakte Pelletskessel kann hinten und auf beiden Seiten an der Wand platziert werden.

Einfache Installation

Alle Anschlüsse wie Rauchrohr, Pelletstransportrohre und hydraulische Anschlüsse des Kessels verlaufen nach oben weg. Dies spart Zeit und Geld bei der Installation!

Wartungsöffnungen nur vorne und oben

Alle Komponenten des Kessels wurden so angeordnet, dass sie einfach von vorne erreicht werden können. Nach dem Motto: „Klein ist nicht alles – es muss auch wartungsfreundlich sein!“

Hydraulikmodul integriert

Die Heizkreis-/Boilerpumpe, die Pufferlade-/Zirkulationspumpe und sämtliche Verrohrungen sind gut zugänglich und anschlussfertig im Kessel implementiert.

Leichte und schnelle Einbringung

Die Heizzentrale besteht aus einem Stück und kann so, sehr einfach transportiert werden. Kein Zerlegen des Kessels zum Einbringen mehr notwendig!

DETAILS

Pellets Niedertemperaturkessel

Die Außentemperaturregelung ermöglicht der Steuerung, sowohl die Leistung als auch die Kesseltemperatur gleitend dem aktuellen Temperaturbedarf anzupassen. Der nutzbare Bereich reicht von Nieder- bis zur Hochtemperatur – und das mit bis zu 96 % Wirkungsgrad! Es wird also immer nur soviel Energie bzw. Temperatur erzeugt, wie tatsächlich auch benötigt wird.

Vollschamottierte Hochtemperatur-Brennkammer und Lambdasonde

Schamott hat sich als bestes Material hinsichtlich Wärmespeicherfähigkeit, Dauerhaftigkeit und Funktion bewährt: Die hohe Brennraum-Temperatur bei Voll- und bei Schwachlast trägt zum hohen Wirkungsgrad und zu niedrigsten Emissionswerten bei. Die Lambdasonde regelt in jedem Leistungsbereich die exakt richtige Brennstoffmenge, je nach Pelletsqualität. Nur so ist eine optimale, d.h. sparsame und emissionsarme Verbrennung garantiert, die Ihnen mit einem Wirkungsgrad von bis zu 96 % auch noch Energie und Geld spart.

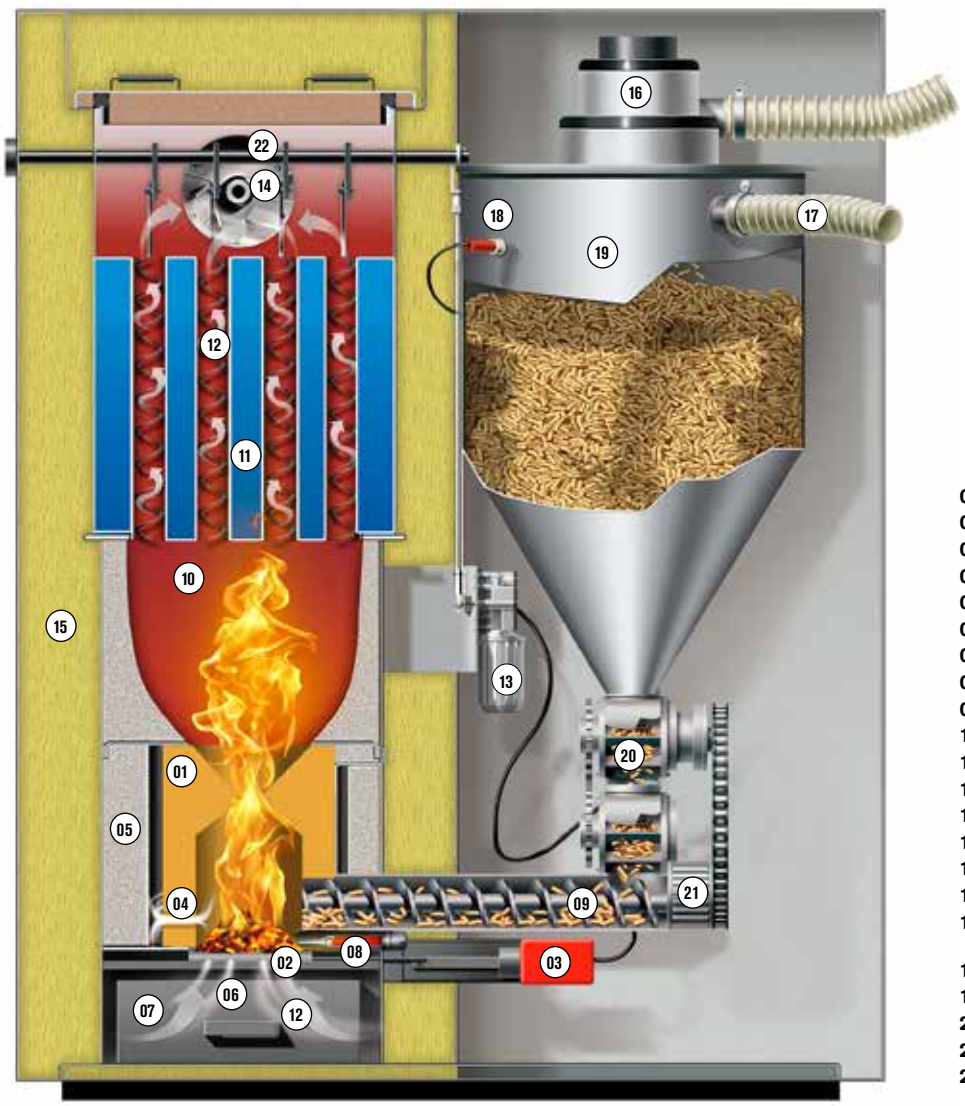
Moderne integrierte Touch-Steuerung, steckerfertig

Die neue Lambda-Touchtronic lässt keine Bedienerwünsche offen. Sie zeichnet sich durch einen außergewöhnlichen Aufbau und eine einfache Bedienung aus. Komplizierte Menüführung ist Schnee von gestern.

Alle technischen Infos ab Seite 34

PELLETSHEIZUNG
HSV

- Niedertemperaturwärmetauscher von 38–75 °C
- Lambda-Regelung mit autom. Brennstofferkennung
- **NEU: 300 Watt-Zündung, mit optimierter Zündüberwachung**
- Schamottbrennkammer für hohe Verbrennungstemperaturen
- Autom. Schieberost mit Ascheverdichtungssystem
- Autom. Füllstandanzeige der Aschelade
- Autom. Kesselputzeinrichtung
- Doppel-Zellradschleuse mit 100% Rückbrandsicherheit
- **Lambda Touch-Regelung, serienmäßig**
- Hocheffizientes Saugsystem mit Zwischenbehälter
- Pellets-Lagerraum Füllstandsanzeige



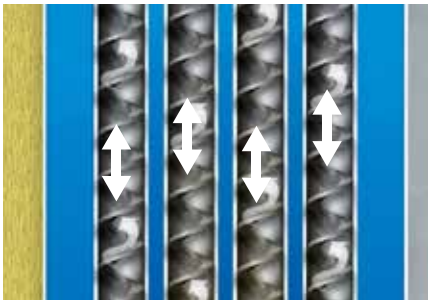
01 Vollschamottierte Brennkammer
02 Schieberost
03 Motor für Schieberost
04 Sekundärluftstrom mit Einlasskanälen
05 Hochtemperatur-Isolierplatten
06 Primärluft
07 Aschelade
08 NEU: Autom. Zündung (nur 300 W)
09 Einbringschnecke
10 Zirkulationszone
11 Wärmetauscher
12 Turbulatoren
13 Autom. Kesselputzeinrichtung
14 Saugzuggebläse
15 Vollisolierung
16 Saugturbine
17 Geschlossenes Saugsystem, wartungsfrei ohne Filter
18 Füllstandsmelder
19 Zyklon-Vorratsbehälter
20 Doppelzellenrad-Dosierschleuse
21 Motor-Antriebseinheit
22 Lambda-Sonde serienmäßig

Vollschamottierte Hochtemperatur-Brennkammer & Lambdasonde

Schamott hat sich als bestes Material hinsichtlich Wärmespeicherfähigkeit, Dauerhaftigkeit und Funktion bewährt: Die hohe Brennraum-Temperatur bei Voll- und bei Schwachlast trägt zum hohen Wirkungsgrad und zu niedrigsten Emissionswerten bei. Die Lambdasonde regelt in jedem Leistungsbereich die exakt richtige Brennstoffmenge, je nach Pelletsqualität. Nur so ist eine optimale, d.h. sparsame und emissionsarme Verbrennung garantiert, die Ihnen auch noch Energie und Geld spart.

Pellets-Niedertemperaturkessel

Die Außentemperaturregelung ermöglicht der Steuerung, sowohl die Leistung als auch die Kesseltemperatur gleitend dem aktuellen Temperaturbedarf anzupassen. Der nutzbare Bereich reicht von Nieder- bis zur Hochtemperatur – und das mit bis zu 95% Wirkungsgrad! Es wird also immer nur soviel Energie bzw. Temperatur erzeugt, wie tatsächlich auch benötigt wird. Ein neues Gegenstromsystem innerhalb des Röhrenwärmetauschers erwärmt den Rücklauf (integrierte Rücklaufanhebung) und ist die Voraussetzung für die gleitende Betriebsweise.



Automatische Reinigung

Bei der Hargassner Pellets Heizanlage reinigt sich der Rost automatisch und befördert so die Brandrückstände in die Aschelade. Je nach Heizzeit schaltet sich die Wärmetauscherputzautomatik dazu und befreit die Kesselwände von Flugasche-Rückständen, die direkt in die Aschelade fallen.

Aschenlade mit Verdichtungssystem und Füllstandsanzeige

Eine Verteilermechanik am Schieberost füllt die Lade bis ins letzte Eck, dadurch werden viel längere Entleerungsintervalle möglich! Das Display zeigt Ihnen an, wenn die Aschelade zu entleeren ist – eine Füllreserve lässt Ihnen dann noch etwa eine Woche Zeit. Dadurch gibt es keine Überfüllung der Aschelade und Sie haben auch noch nach Jahren einen sauberen Kessel. Das ist Hargassner-Pellets-Heizkomfort!

Luft-Transport bis ca. 20 m

Die Steuerung sorgt für die automatische Befüllung des Vorratsbehälters - mit einstellbaren Füllzeiten. Die Pellets-Saugturbine saugt dabei Pellets automatisch vom Austragungssystem in den Vorratsbehälter. Bis zu einer Schlauchlänge von ca. 20 m können so auch bauliche Hindernisse zwischen Heiz- und Lagerraum problemlos überwunden werden.

Vom Vorratsbehälter in die Doppeldosierschleuse

Über die Doppelzellenrad-Dosierschleuse, die durch ihre Vollstahlausführung eine hundertprozentige Rückbrandsicherung darstellt, fallen die Pellets in gleichbleibender Menge in die Einbringschnecke, die sie direkt in die Brennkammer transportiert.

01 Raumaustragungsschnecke
02 Kugelkopf
03 Zwischenbehälter mit Füllstandsmelder
04 Doppelzellenradschleuse
05 Einbringschnecke

Pelletsanlage mit Direktschnecke RAD

Die Anbindung der RAD-Schnecke an den Heizkessel erfolgt mit einem stufenlos einstellbaren Kugelkopf. Die Austragungsschnecke befördert die Pellets in einen Zwischenbehälter. Ein Füllstandsmelder regelt die Raumaustragungsschnecke – dadurch ergeben sich optimale Einschaltintervalle mit geringstem Energieverbrauch.

Pellets-Verbrauchsanzeige

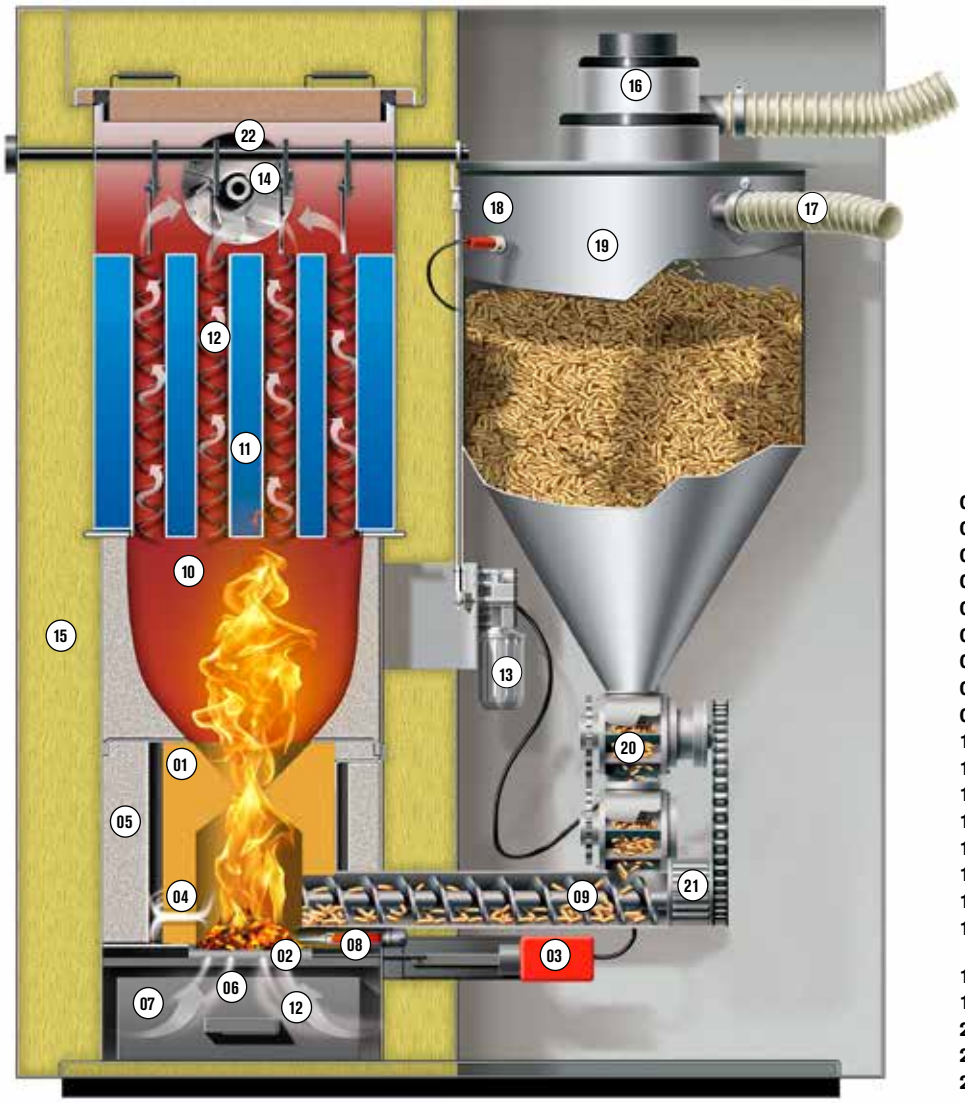
Bei Unterschreitung des Mindestlagerstands wird eine Warnmeldung angezeigt. Sie können dadurch ungestört heizen und brauchen erst bei dieser Meldung wieder Pellets nachfüllen.

Alle technischen Infos ab Seite 34

CLASSIC 15 – 22 kW

PELLETSHEIZUNG
CLASSIC

- Wärmetauscher mit integrierter Rücklaufanhebung ohne Pumpe
- Lambda-Regelung mit autom. Brennstofferkennung
- **NEU: 300 Watt-Zündung, mit optimierter Zündüberwachung**
- Schamottbrennkammer für hohe Verbrennungstemperaturen
- Autom. Schieberost mit Ascheverdichtungssystem
- Autom. Füllstandanzeige der Aschelade
- Autom. Kesselputzeinrichtung
- Doppel-Zellradschleuse mit 100% Rückbrandsicherheit
- **Lambda Touch-Regelung, serienmäßig**
- Pellets-Lagerraum Füllstandsanzeige
- Hocheffizientes Saugsystem mit Zwischenbehälter



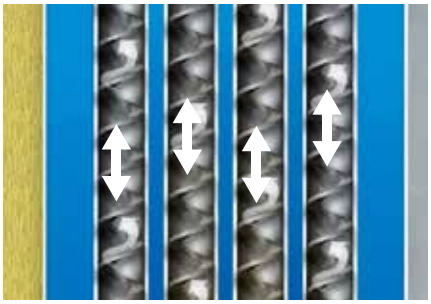
01 Vollschamottierte Brennkammer
02 Schieberost
03 Motor für Schieberost
04 Sekundärluftstrom mit Einlasskanälen
05 Hochtemperatur-Isolierplatten
06 Primärluft
07 Aschelade
08 NEU: Autom. Zündung (nur 300 W)
09 Einbringschnecke
10 Zirkulationszone
11 Wärmetauscher
12 Turbulatoren
13 Autom. Kesselputzeinrichtung
14 Saugzuggebläse
15 Vollisolierung
16 Saugturbine
17 Geschlossenes Saugsystem, wartungsfrei ohne Filter
18 Füllstandsmelder
19 Zyklon-Vorratsbehälter
20 Doppelzellenrad-Dosierschleuse
21 Motor-Antriebseinheit
22 Lambda-Sonde serienmäßig

Vollschamottierte Hochtemperatur-Brennkammer & Lambdasonde

Schamott hat sich als bestes Material hinsichtlich Wärmespeicherfähigkeit, Dauerhaftigkeit und Funktion bewährt: Die hohe Brennraum-Temperatur bei Voll- und bei Schwachlast trägt zum hohen Wirkungsgrad und zu niedrigsten Emissionswerten bei. Die Lambdasonde regelt in jedem Leistungsbereich die exakt richtige Brennstoffmenge, je nach Pelletsqualität. Nur so ist eine optimale, d.h. sparsame und emissionsarme Verbrennung garantiert, die Ihnen auch noch Energie und Geld spart.

Neueste Kesseltechnologie

Die Außentemperaturregelung ermöglicht der Steuerung, die Leistung gleitend dem aktuellen Wärmebedarf anzupassen. Die Kesseltemperatur bleibt in allen Leistungsstufen ident. Es wird also immer nur soviel Energie erzeugt, wie tatsächlich auch benötigt wird.



Automatische Reinigung

Bei der Hargassner Pellets Heizanlage reinigt sich der Rost automatisch und befördert so die Brandrückstände in die Aschelade. Je nach Heizzeit schaltet sich die Wärmetauscherputzautomatik dazu und befreit die Kesselwände von Flugasche-Rückständen, die direkt in die Aschelade fallen.

Aschenlade mit Verdichtungssystem und Füllstandsanzeige

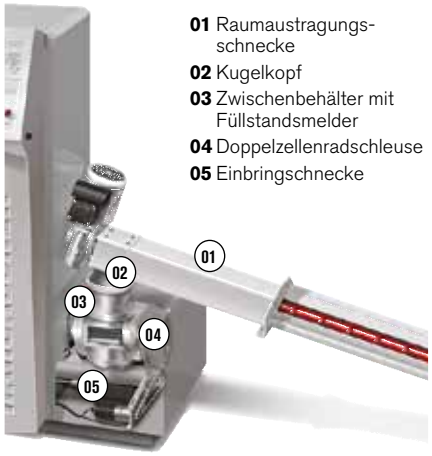
Eine Verteilermechanik am Schieberost füllt die Lade bis ins letzte Eck, dadurch werden viel längere Entleerungsintervalle möglich! Das Display zeigt Ihnen an, wenn die Aschelade zu entleeren ist - eine Füllreserve lässt Ihnen dann noch etwa eine Woche Zeit. Dadurch gibt es keine Überfüllung der Aschelade und Sie haben auch noch nach Jahren einen sauberen Kessel. Das ist Hargassner-Pellets-Heizkomfort!

Luft-Transport bis ca. 20 m

Die Steuerung sorgt für die automatische Befüllung des Vorratsbehälters - mit einstellbaren Füllzeiten. Die Pellets-Saugturbine saugt dabei Pellets automatisch vom Austragungssystem in den Vorratsbehälter. Bis zu einer Schlauchlänge von ca. 20 m können so auch bauliche Hindernisse zwischen Heiz- und Lagerraum problemlos überwunden werden.

Vom Vorratsbehälter in die Doppeldosierschleuse

Über die Doppelzellenrad-Dosierschleuse, die durch ihre Vollstahlausführung eine hundertprozentige Rückbrandsicherung darstellt, fallen die Pellets in gleichbleibender Menge in die Einbringschnecke, die sie direkt in die Brennkammer transportiert.



01 Raumaustragungsschnecke
02 Kugelkopf
03 Zwischenbehälter mit Füllstandsmelder
04 Doppelzellenradschleuse
05 Einbringschnecke

Pelletsanlage mit Direktschnecke RAD

Die Anbindung der RAD-Schnecke an den Heizkessel erfolgt mit einem stufenlos einstellbaren Kugelkopf. Die Austragungsschnecke befördert die Pellets in einen Zwischenbehälter. Ein Füllstandsmelder regelt die Raumaustragungsschnecke – dadurch ergeben sich optimale Einschaltintervalle mit geringstem Energieverbrauch.

Pellets-Verbrauchsanzeige

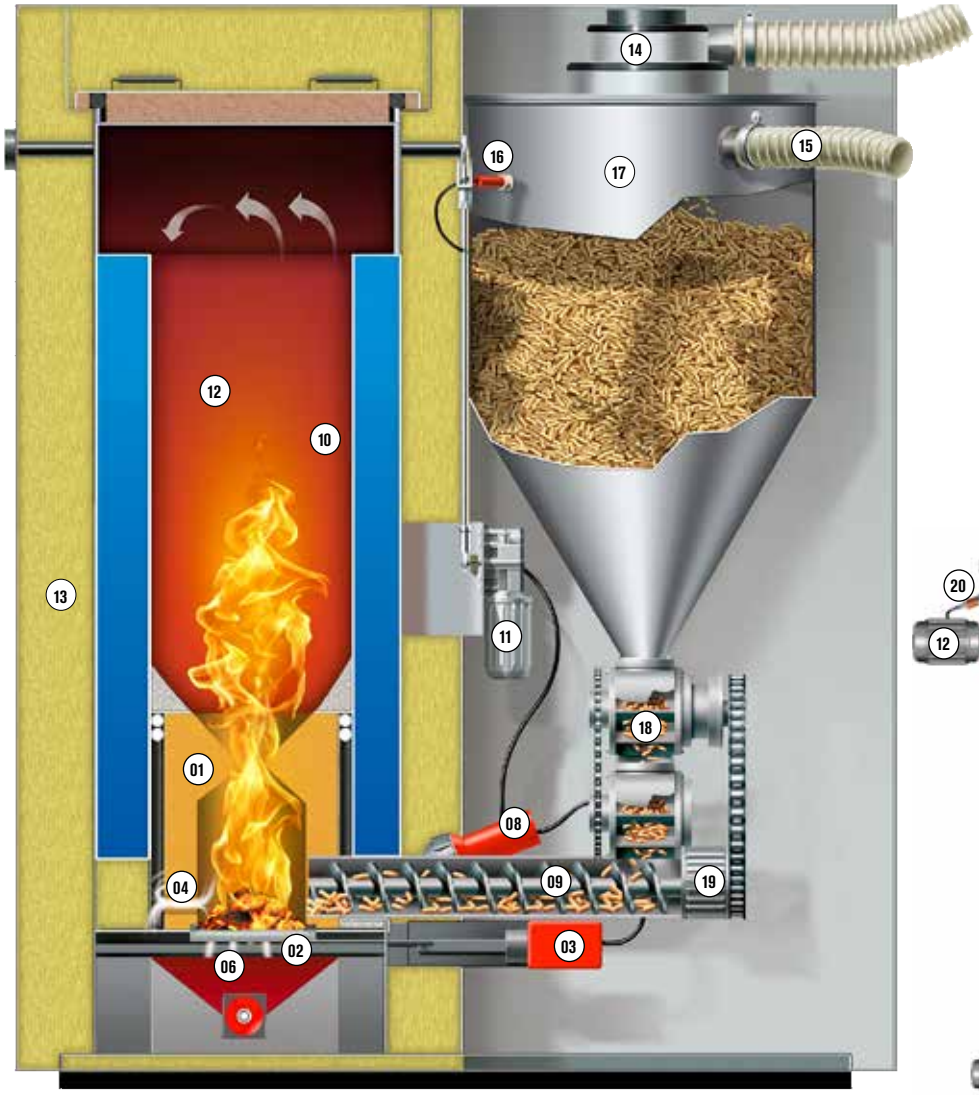
Bei Unterschreitung des Mindestlagerstands wird eine Warnmeldung angezeigt. Sie können dadurch ungestört heizen und brauchen erst bei dieser Meldung wieder Pellets nachfüllen.

Alle technischen Infos ab Seite 34

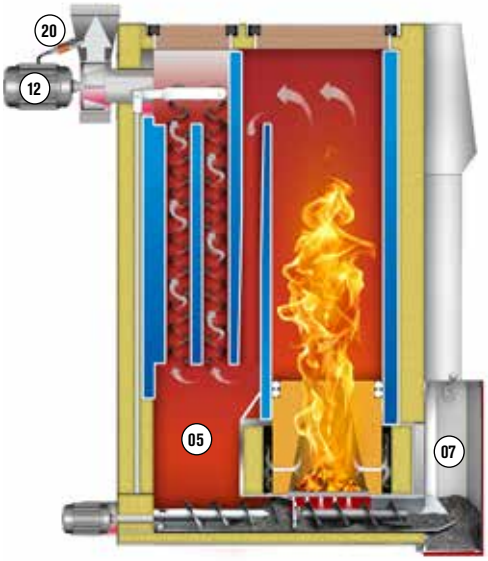
CLASSIC LAMBDA 25 – 60 kW

PELLETSHEIZUNG CLASSIC LAMBDA

- 3-Zug Rohrwärmetauscher
- Lambda-Regelung mit automatischer Brennstofferkennung
- Schamottbrennkammer für hohe Verbrennungstemperaturen
- Höchster Wirkungsgrad bis zu 95%
- Automatischer Schieberost und autom. Ascheaustragung
- Automatische Füllstandanzeige der Aschebox
- Automatische Kesselputzeinrichtung
- Doppel-Zellradschleuse mit 100% Rückbrandsicherheit
- Lambda-Touch Regelung
- Pellets-Lagerraum Füllstandsanzeige



01 Vollschamottierte Brennkammer
02 Schieberost
03 Motor für Schieberost
04 Sekundärluftstrom mit Einlasskanälen
05 Flugabscheider
06 Primärluft
07 Ascheaustragung
08 Autom. Zündung
09 Einbringschnecke
10 Zirkulationszone
11 Autom. Kesselputzeinrichtung
12 Saugzuggebläse
13 Vollisolierung
14 Saugturbine
15 Geschlossenes Saugsystem, wartungsfrei ohne Filter
16 Füllstandsmelder
17 Zyklon-Vorratsbehälter
18 Doppelzellenrad-Dosierschleuse
19 Motor-Antriebseinheit
20 Lambda-Sonde

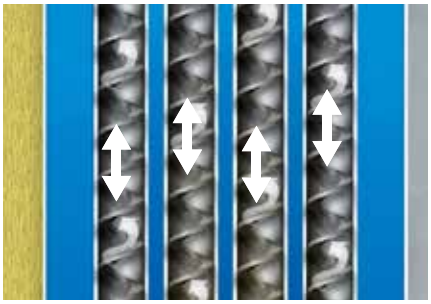


Vollschamottierte Hochtemperatur-Brennkammer & Lambdasonde

Schamott hat sich als bestes Material hinsichtlich Wärmespeicherfähigkeit, Dauerhaftigkeit und Funktion bewährt: Die hohe Brennraum-Temperatur bei Voll- und bei Schwachlast trägt zum hohen Wirkungsgrad und zu niedrigsten Emissionswerten bei. Die Lambdasonde regelt in jedem Leistungsbereich die exakt richtige Brennstoffmenge, je nach Pelletsqualität. Nur so ist eine optimale, d.h. sparsame und emissionsarme Verbrennung garantiert, die Ihnen auch noch Energie und Geld spart.

Neueste Kesseltechnologie

Die Außentemperaturregelung ermöglicht der Steuerung, die Leistung gleitend dem aktuellen Wärmebedarf anzupassen. Die Kesseltemperatur bleibt in allen Leistungsstufen ident. Es wird also immer nur soviel Energie erzeugt, wie tatsächlich auch benötigt wird.



Automatische Reinigung

Bei der Hargassner Pelletsanlage reinigt sich der Rost automatisch und befördert so die Brandrückstände in die Aschebox. Je nach Heizzeit schaltet sich die Wärmetauscherputzautomatik dazu und befreit die Kesselwände von Flugasche-Rückständen. Die Ascheaustragungsschnecke transportiert sowohl die Flug- als auch die Rostasche in die außenliegende Aschebox. Die Asche wird während des Transportes zerkleinert und in der Aschebox verdichtet. Dadurch erreichen sie lange Entleerungsintervalle zwischen 1 bis 3 Mal in der Heizperiode (je nach Kesselleistung).

Aschenlade mit Verdichtungssystem und Füllstandsanzeige

Eine Verteilermechanik am Schieberost füllt die Lade bis ins letzte Eck, dadurch werden viel längere Entleerungsintervalle möglich! Das Display zeigt Ihnen an, wenn die Aschelade zu entleeren ist - eine Füllreserve lässt Ihnen dann noch etwa eine Woche Zeit. Dadurch gibt es keine Überfüllung der Aschelade und Sie haben auch noch nach Jahren einen sauberen Kessel. Das ist Hargassner-Pellets-Heizkomfort!

Luft-Transport bis ca. 20 m

Die Steuerung sorgt für die automatische Befüllung des Vorratsbehälters - mit einstellbaren Füllzeiten. Die Pellets-Saugturbine saugt dabei Pellets automatisch vom Austragungssystem in den Vorratsbehälter. Bis zu einer Schlauchlänge von ca. 20 m können so auch bauliche Hindernisse zwischen Heiz- und Lagerraum problemlos überwunden werden.

Vom Vorratsbehälter in die Doppeldosierschleuse

Über die Doppelzellenrad-Dosierschleuse, die durch ihre Vollstahlausführung eine hundertprozentige Rückbrandsicherung darstellt, fallen die Pellets in gleichbleibender Menge in die Einbringschnecke, die sie direkt in die Brennkammer transportiert.

Pelletsanlage mit Direktschnecke RAD

Die Anbindung der RAD-Schnecke an den Heizkessel erfolgt mit einem stufenlos einstellbaren Kugelkopf. Die Austragungsschnecke befördert die Pellets in einen Zwischenbehälter. Ein Füllstandsmelder regelt die Raumaustragungsschnecke – dadurch ergeben sich optimale Einschaltintervalle mit geringstem Energieverbrauch.

Pellets-Verbrauchsanzeige

Bei Unterschreitung des Mindestlagerstands wird eine Warnmeldung angezeigt. Sie können dadurch ungestört heizen und brauchen erst bei dieser Meldung wieder Pellets nachfüllen.

Alle technischen Infos ab Seite 34

Diese Vorteile machen den ECO PK einzigartig

Energiesparender ECO-Betrieb

Drehzahlgeregeltes EC-Saugzuggebläse mit Unterdruckregelung
Hargassner setzt beim Eco-PK die stromsparenden EC-Saugzugventilatoren ein. Der entscheidende Vorteil dieser GreenTech EC-Technologie liegt in ihrem deutlich höheren Wirkungsgrad von bis zu 95 %. Das spart Energie und somit Stromkosten. Die Unterdruckdose misst ständig die Druckverhältnisse im Brennraum. Auf Basis dieser Daten regelt die Lambda Touchtronic die Drehzahl des Sauggebläses und hält damit den Unterdruck auf einem optimalen Wert. Dieses Konzept garantiert eine Verbrennung mit niedrigsten Emissionen und höchstem Wirkungsgrad.

Energiespar-Zündung
Durch die neuartige Bauweise dieses Zündelements konnte einerseits die Leistungsaufnahme auf nur 300 Watt (um bis zu 1000 Watt weniger)* reduziert werden und andererseits die Effektivität des Zündvorganges erhöht werden.

- **Energieeinsparung von über 88 %**
- **intelligente Zündüberwachung**
- **geräuschlos**

*bei Eco-PK 150 – 200 sind 2 Zündelemente verbaut

Eco-PK 70 – 120 kW

Eco-PK 150 – 200 kW

Einzigartiger Stufenbrecherrost

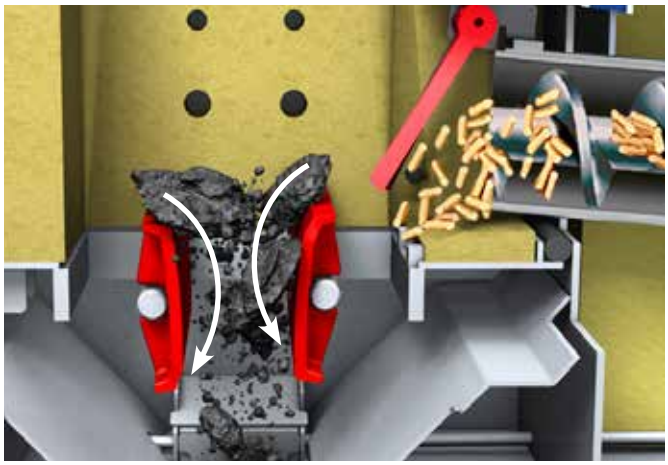
PATENTIERT

GENIAL energiesparend & GENIAL kostensenkend

Eco-PK 70 – 120

Zwei hintereinander liegende, stufig abgesetzte Drehroste, die unabhängig voneinander bewegt werden können. Dadurch können Pellets einfach und komfortabel verheizt werden.

Beim Einsatz von Pellets als Brennmaterial wird bei der Entaschung nur der **hintere Drehrost** geöffnet. Die Asche fällt runter, die Restglut bleibt bestehen.

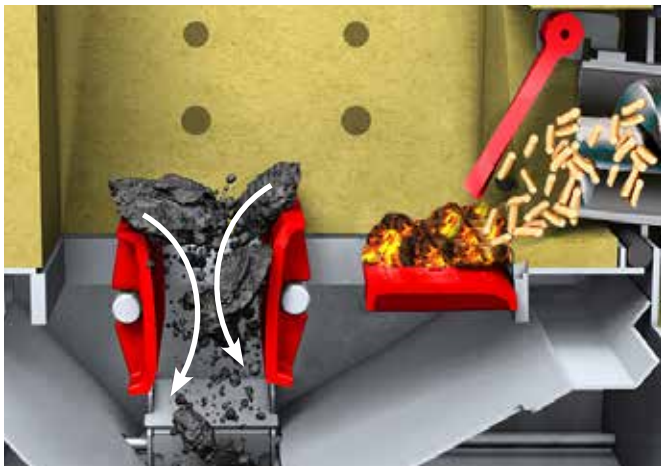


Bei kaltem Kessel erfolgt vor dem Neustart eine komplette Brennkammerreinigung. **Beide Roste öffnen**, kalte Asche und Schlacke werden entsorgt. Durch die zusätzliche **„Brecherfunktion“** des Drehrostes wird die Schlacke gebrochen.

Eco-PK 150 – 200

Ein Fixrost und zwei hintereinander liegende, stufig abgesetzte Drehroste, die unabhängig voneinander bewegt werden können. Dadurch können Pellets einfach und komfortabel verheizt werden.

Beim Einsatz von Pellets als Brennmaterial wird bei der Entaschung nur der **hintere Drehrost** geöffnet. Die Asche fällt runter, die Restglut bleibt bestehen.



Bei kaltem Kessel erfolgt vor dem Neustart eine komplette Brennkammerreinigung. **Beide Roste öffnen**, kalte Asche und Schlacke werden entsorgt. Durch die zusätzliche **„Brecherfunktion“** des Drehrostes wird die Schlacke gebrochen. Der Fixrost bleibt geschlossen.

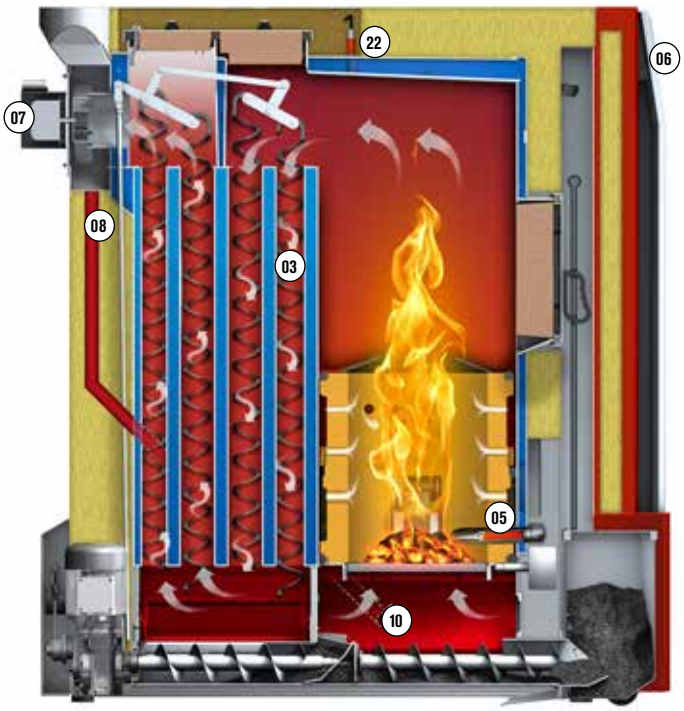
Eco-PK 70 – 120 kW

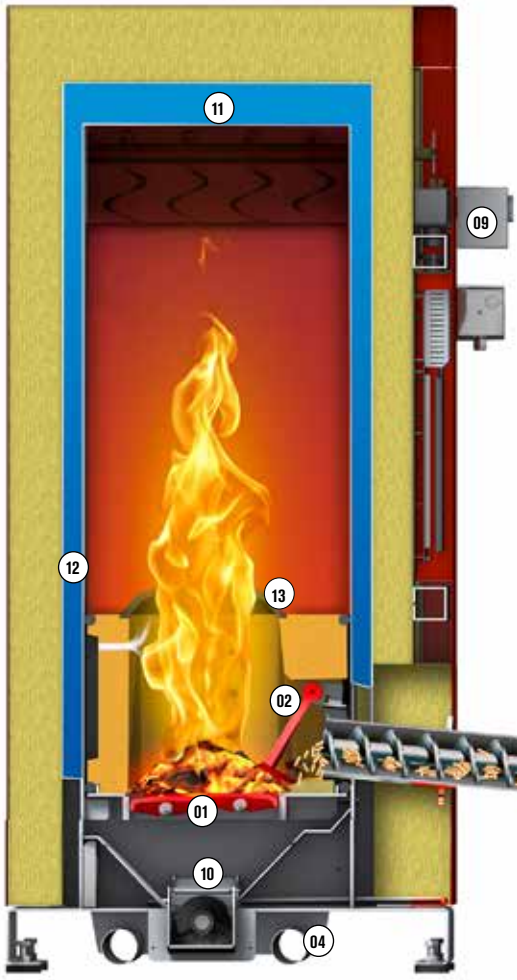
PELLETSHEIZUNG
ECO PK

- **Kostensenkend** durch Eco-Betrieb
- Neues Rostsystem: **Stufen-Brecher-Rost**
- Neueste Verbrennungstechnologie Eco-Control
- Glutbettniveau-Regelung mit Lambda-Sonde
- **NEU: 300 Watt-Zündung, mit optimierter Zündüberwachung**
- Wärmetauscherreinigung (auch im 1.+ 2. Zug)
- **Doppel-Zellradschleuse** zur 100%igen Rückbrandsicherheit
- Pellets saugen während des Betriebs
- Saugzug (EC- Motor) mit Unterdrucküberwachung
- Rezirkulation bereits im Kessel integriert
- Patentierte Ascheaustragung für Flug- & Rostasche
- Keine thermische Ablaufsicherung nötig
- Flammbündeldüse aus hochwertigem Stahlguss
- Saugsystem mit schallgedämmtem Zwischenbehälter

95% 5 JAHRE GARANTIE

01 Neues Rostsystem„Stufen-Brecherrost“
02 Glutbettniveau-Regelung
03 Wärmetauscherreinigung (auch im 1. Zug)
04 Aschenabsaugungssystem für sehr lange Wartungsintervalle, optional
05 Neue Zündung: 300 W, ohne Gebläse
06 Moderne, integrierte Touch-Steuerung
07 Saugzug (EC- Motor) mit Unterdrucküberwachung
08 Rezirkulation serienmäßig
09 Integrierte Rücklaufanhebung, optional
10 Patentierte Aschenaustragung für Flug- und Rostasche
11 Keine thermische Ablaufsicherung nötig
12 Brennkammer von Wasserbad umgeben
13 Flammbündeldüse aus hochwertigem Stahlguss
14 Zyklon-Pellets-Vorratsbehälter
15 Geschlossenes Saugsystem wartungsfrei ohne Filter
16 Füllstandsmelder
17 Einschubschnecke
18 Doppelzellrad-Dosierschleuse mit Druck-ausgleich
19 Motor-Antriebseinheit
20 Pellet-Saugturbine
21 Schalldämmung
22 Lambdasonde





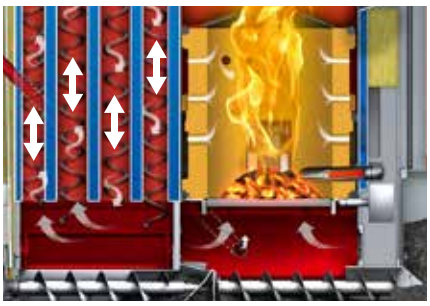
Glutbettüberwachung & Lambdasonden-Regelung

Durch die exakte, berührungslose Glutbetthöhenüberwachung mittels Sensoren, wird der effizienteste Verbrennungszustand je nach Brennstoff-Qualität erreicht.
Egal, welchen Brennstoff Sie gelagert haben, die Steuerung erkennt mittels Lambdasonde den jeweiligen Heizwert und regelt so das optimale Brennstoff-Luft-Gemisch.
Ihre Heizanlage läuft immer mit der geforderten Leistung bei optimalen Verbrennungswerten.
Das ist Steuerungskomfort der Zukunft – das ständige manuelle Anpassen der Anlage auf den Brennstoff ist Technik von gestern.

Vollschamottierte Brennkammer mit Rezirkulation serienmäßig

Die Schamottbrennkammer garantiert durch ihren speziellen Speichereffekt hohe Verbrennungstemperaturen (auch bei Teillast), minimiert den Zündungseinsatz und reduziert Emissionen.

Um der Verschlackungsneigung der Asche von sehr trockenem Heizmaterial bzw. bei sehr niedrigem Ascheschmelzpunkt entgegen zu wirken, enthält jeder Eco-PK serienmäßig eine Rauchgas-Rezirkulation. Durch die Kühlung des Glutbettes werden relativ niedrige Ascheschmelzpunkte von nicht optimaler Brennstoffqualität etc. unterschritten. Die Asche kann dann problemlos über die automatische Asche-austragung entsorgt werden.



Optimierte Reinigung erhöht den Wirkungsgrad!

Das neu entwickelte Reinigungskonzept putzt jetzt in regelmäßigen Abständen ALLE Wärmetauscherrohre – NEU – auch den 1. Zug (aus hitzebeständigem Material). Die Kanten der Schneckenturbulatoren befreien die Kesselrohre effizient von Flugascherückständen die direkt in die Ascheschnecke fallen.

Das neu entwickelte Entaschungssystem reinigt in regelmäßigen Abständen den Kessel. Die Ascheaustragungsschnecke transportiert sowohl die Flug- als auch die Rostasche in die vollintegrierte Aschebox.

PATENTIERT

Die Asche wird während des Transportes zerkleinert und in der Aschebox verdichtet.
Erhöhter Reinigungskomfort und gesteigerter Jahreswirkungsgrad sind die Folge.

Moderne integrierte Touch-Steuerung, steckerfertig

Die neue Lambda Touchtronic lässt keine Bedienerwünsche offen. Sie zeichnet sich durch einen außergewöhnlichen Aufbau und eine einfache Bedienung aus.

Integrierte Rücklaufanhebung

Als Zubehör ist eine integrierbare Rücklaufanhebung mit Energiesparpumpe und Motormischer erhältlich.

- schnelle und einfache Montage
- kompakt und kostengünstig
- steckerfertig verdrahtet

Vom Vorratsbehälter in die Doppelzellradschleuse

Über die Doppelzellenrad-Dosierschleuse fallen die Pellets in konstanter Menge in die Einbringschnecke, die sie direkt in die Brennkammer transportiert.

Pelletssaugbetrieb während der Verbrennung möglich

Die Doppel-Zellenradschleuse mit Belüftung ermöglicht einen Pelletsfüllvorgang während des normalen Kesselbetriebs ⇨ kein Leistungsverlust – optimale Wärmeversorgung.

Alle technischen Infos ab Seite 34

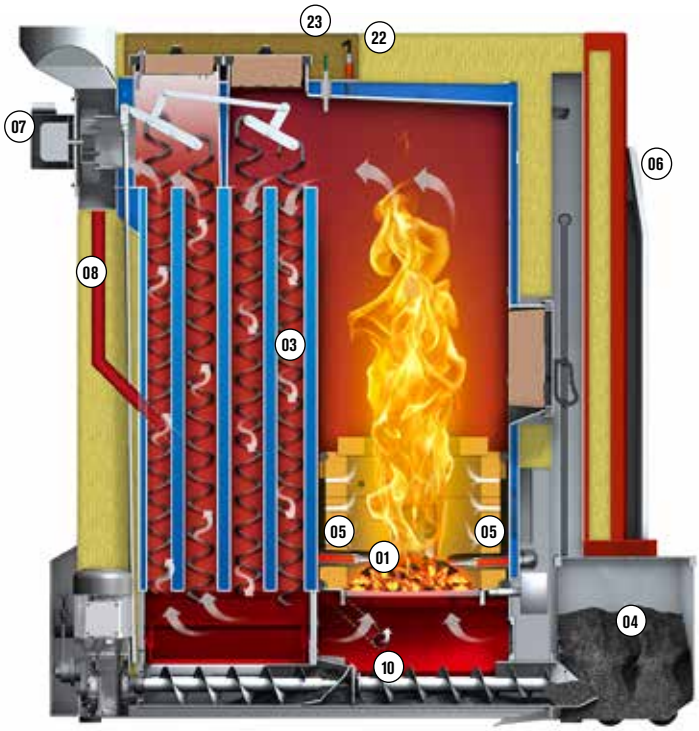
Eco-PK 150 – 200 kW

PELLETSHEIZUNG
ECO PK

- **Kostensenkend** durch Eco-Betrieb
- Neues Rostsystem: **Stufen-Brecher-Rost**
- Neueste Verbrennungstechnologie Eco-Control
- Glutbettniveau-Regelung mit Lambda-Sonde
- **NEU: 2x 300 Watt-Zündung, mit optimierter Zündüberwachung**
- Wärmetauscherreinigung (auch im 1.+ 2. Zug)
- **Zweifache Doppel-Zellradschleuse** zur 100%igen Rückbrandsicherheit
- Pellets saugen während des Betriebs
- Saugzug (EC- Motor) mit Unterdrucküberwachung
- Rezirkulation bereits im Kessel integriert
- Patentierte Ascheaustragung für Flug- & Rostasche
- Keine thermische Ablaufsicherung nötig
- Flammbündeldüse aus hochwertigem Stahlguss
- Saugsystem mit schallgedämmtem Zwischenbehälter

95% 5 JAHRE GARANTIE

01 neues Rostsystem„Stufen-Brecherrost“
a) Entaschungsrost
b) Einschubrost
c) Fixrost
02 Glutbettniveau-Regelung
03 Wärmetauscherreinigung (auch im 1. Zug)
04 Große Aschebox (75 l)
05 neue Zündung: 2 x 300 W, ohne Gebläse
06 moderne, integrierte Touch-Steuerung
07 Saugzug (EC- Motor) mit Unterdrucküberwachung
08 Rezirkulation serienmäßig
09 integrierte Rücklaufanhebung, optional
10 patentierte Aschenaustragung für Flug- und Rostasche
11 keine thermische Ablaufsicherung nötig
12 Brennkammer von Wasserbad umgeben
13 Flammbündeldüse aus hochwertigem Schamott
14 Zyklon-Pellets-Vorratsbehälter
15 Geschlossenes Saugsystem – wartungsfrei ohne Filter
16 Füllstandsmelder
17 Einschubschnecke
18 Zweifache Doppel-Zellradschleuse mit Druckausgleich
19 Motor-Antriebseinheit
20 Pellet-Saugturbine
21 Schalldämmung
22 Lambdasonde mit Qualitäts-Regelung
23 Flammtemperaturüberwachung



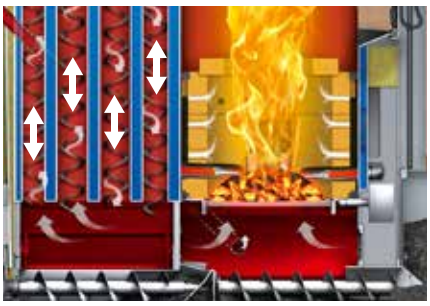
Glutbettüberwachung & Lambdasonden-Regelung

Durch die exakte, berührungslose Glutbetthöhenüberwachung mittels Sensoren, wird der effizienteste Verbrennungszustand je nach Brennstoff-Qualität erreicht.
Egal, welchen Brennstoff Sie gelagert haben, die Steuerung erkennt mittels Lambdasonde und Flammtemperaturüberwachung den jeweiligen Heizwert und regelt so das optimale Brennstoff-Luft-Gemisch.
Ihre Heizanlage läuft immer mit der geforderten Leistung bei optimalen Verbrennungswerten.
Das ist Steuerungskomfort der Zukunft – das ständige manuelle Anpassen der Anlage auf den Brennstoff ist Technik von gestern.

Vollschamottierte Brennkammer mit Rezirkulation serienmäßig

Die Schamottbrennkammer garantiert durch ihren speziellen Speichereffekt hohe Verbrennungstemperaturen (auch bei Teillast), minimiert den Zündungseinsatz und reduziert Emissionen.

Um der Verschlackungsneigung der Asche von sehr trockenem Heizmaterial bzw. bei sehr niedrigem Ascheschmelzpunkt entgegen zu wirken, enthält jeder Eco-PK serienmäßig eine Rauchgas-Rezirkulation. Durch die Kühlung des Glutbettes werden relativ niedrige Ascheschmelzpunkte von nicht optimaler Brennstoffqualität unterschritten. Die Asche kann dann problemlos über die automatische Ascheaustragung entsorgt werden.



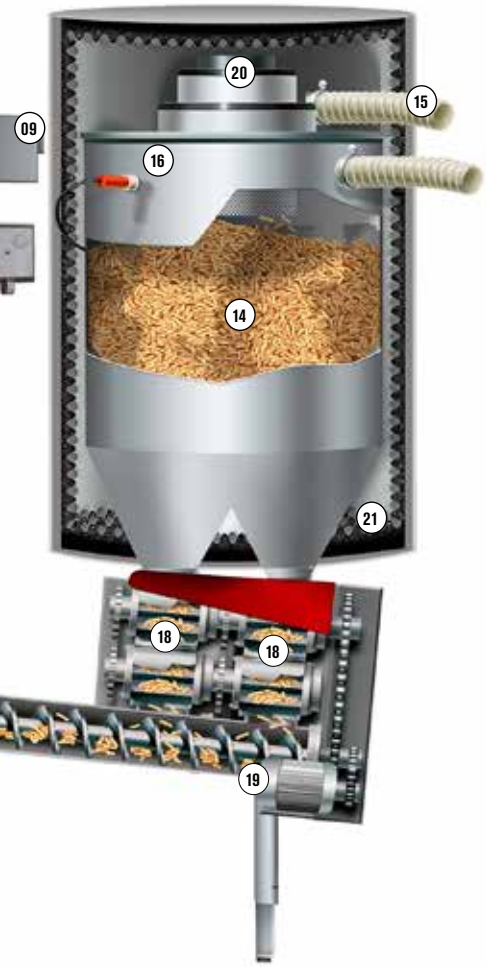
Optimierte Reinigung erhöht den Wirkungsgrad!

Das neu entwickelte Reinigungskonzept putzt jetzt in regelmäßigen Abständen ALLE Wärmetauscherrohre – NEU – auch den 1. Zug (aus hitzebeständigem Material). Die Kanten der Schneckenturbulatoren befreien die Kesselrohre effizient von Flugascherückständen die direkt in die Ascheschnecke fallen.

Das neu entwickelte Entaschungssystem reinigt in regelmäßigen Abständen den Kessel. Die Ascheaustragungsschnecke transportiert sowohl die Flug- als auch die Rostasche in die Aschebox.

PATENTIERT

Die Asche wird während des Transportes zerkleinert und in der Aschebox verdichtet.
Erhöhter Reinigungskomfort und gesteigerter Jahreswirkungsgrad sind die Folge.



Moderne integrierte Touch-Steuerung, steckerfertig

Die neue Lambda Touchtronic lässt keine Bedienerwünsche offen. Sie zeichnet sich durch einen außergewöhnlichen Aufbau und eine einfache Bedienung aus.

Integrierte Rücklaufanhebung

Als Zubehör ist eine integrierbare Rücklaufanhebung mit Energiesparpumpe und Motormischer erhältlich.

- schnelle und einfache Montage
- kompakt und kostengünstig
- steckerfertig verdrahtet

Vom Vorratsbehälter in die Doppelzellradschleuse

Über die Doppelzellenrad-Dosierschleuse fallen die Pellets in konstanter Menge in die Einbringschnecke, die sie direkt in die Brennkammer transportiert.

Pelletssaugbetrieb während der Verbrennung möglich

Die Doppel-Zellenradschleuse mit Belüftung ermöglicht einen Pelletsfüllvorgang während des normalen Kesselbetriebs ⇨ kein Leistungsverlust – optimale Wärmeversorgung.

Alle technischen Infos ab Seite 34

Lambdasonde mit autom. Brennstofferkennung

Lehnen Sie sich gemütlich zurück – Ihre Heizanlage macht den Rest

Die Hargassner Lambda Touchtronic zeichnet sich durch einen außergewöhnlich übersichtlichen Aufbau und eine einfache Bedienung aus. Sie steuert die gesamte Heizanlage von der Brennstoffförderung über die Verbrennung bis hin zu Heizkreisen und Warmwasser. Sie arbeitet witterungsgeführt, erkennt dadurch veränderte Bedingungen schon im Ansatz und kann die Leistung des Heizkessels gleitend anpassen. Dadurch läuft der Kessel immer im optimalen Leistungsbereich, was dazu führt, dass der Kunde sowohl Heizmaterial als auch unnötige Kosten einsparen kann.

Erwärmen des Brauchwassers

Sie stellen nur die von Ihnen gewünschte Boilertemperatur und Ladezeit ein. Ihre Regelung übernimmt den Rest!

Hargassner garantiert Ihnen 24 Stunden Warmwasser. Übernommen wird die Warmwasserüberwachung auch außerhalb der normalen Boilerladezeit durch die sogenannte **„Boiler-Minimum-Regelung“**.

Ein weiterer Vorteil und Unterschied zu anderen Kesselherstellern liegt in der automatischen Boilervorrangregelung. Diese bestimmt, dass bei der Boilerladung die Heizkreise nur kurzfristig reduziert werden und somit die Raumtemperatur nicht abkühlt.

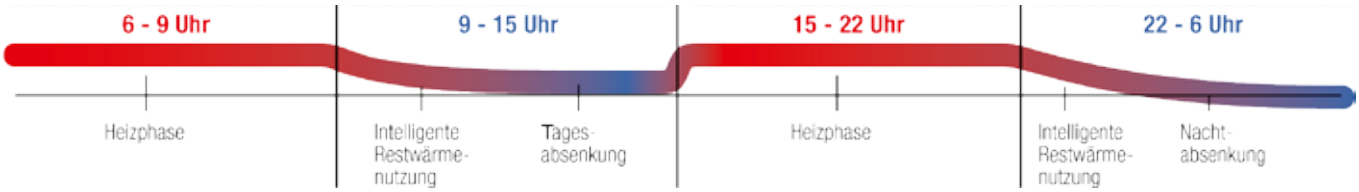
In Ihrem Zuhause bleibt es immer wohlig warm.

Steuerung der Heizkreise

Die Lambda Touchtronic kann mehrere voneinander unabhängige Heizkreise steuern. Im Detail kann der Kunde unterschiedlichste Einstellungen definieren: z.B. fixiert er, bei welchem Heizkreis, zu welcher Tageszeit er welche Raumtemperatur haben möchte.

Die **3G Tag/Nacht-Absenklogik** ermöglicht es dem Kunden, 3 Außentemperaturgrenzwerte zu bestimmen. Es gibt einen Wert für „Heizen am Tag“, einen für „Absenken am Tag“ und einen für „Absenken in der Nacht“. Somit läuft die Heizung nur dann, wenn es wirklich nötig ist. Das spart Energie ohne Komforteinbuße.

Durch die ausgeklügelte Restwärmenutzung wird nach dem Abschalten des Heizkessels die gespeicherte Energie effizient in die Heizkreise abgegeben.



Heizzeit 1: 6 – 9 Uhr
Draußen hat es -7 °C, also deutlich unter dem Grenzwert von +16 °C, – die Heizung schaltet sich ein.

Tag-Absenkzeit: 9 – 15 Uhr
Draußen steigt die Temperatur auf -1 °C, deutlich unter dem Tagesabsenk-Grenzwert von +8 °C. Heizung ein: Tages-Absenkbetrieb.

Heizzeit 2: 15 – 22 Uhr
Die Außentemperatur steigt auf +1°C; also deutlich unter dem Grenzwert von +16°C. Die Heizung bleibt eingeschaltet.

Nacht-Absenkzeit: 22 – 6 Uhr
Es kühlt ab auf -2 °C, also nicht unter dem Grenzwert für die Nachtabsenkung von -5 °C. Die Heizung schaltet sich ab.

HÖCHSTER BEDIENKOMFORT

Kessel vor der Inbetriebnahme: Das Display der Lambda Touchtronic zeigt Ihnen einen nicht beheizten Kessel. Der Boiler und der Puffer sind kalt bzw. nicht geladen.

Kessel im Volllastbetrieb: Das Display zeigt Ihnen einen beheizten Kessel. Der Boiler und der Puffer werden bereits geladen und sind schon warm. Die Heizkreise liefern Wärme in die einzelnen Wohnbereiche.

Kessel im Teillastbetrieb: Der Kessel läuft nur mehr mit halber Leistung. Der Boiler und der Puffer sind durchgeladen. Die Heizkreise liefern Wärme in die einzelnen Wohnbereiche.

Rund um Ihre Heizung

Hargassner bietet für die Touchregelung verschiedenstes Zubehör an – egal, ob es der Erweiterung der Heizkreisanzahl dient oder es sich um eine komfortable Fernbedienung für Ihre Heizanlage handelt.

Zusatzplatine A

Diese HK-Zusatzplatine dient zur Erweiterung um einen Heizkreis und einen Boiler. Diese kann entweder im Kessel oder im Heizkreismodul integriert werden. Weitere Zusatzplatinen können auch in den Heizkreisreglern verwendet werden.

Heizkreismodul HKM

Das Heizkreismodul dient zur Erweiterung von Heiz- und Boilerkreisen. Es können max. 2 mischergeregelte Heizkreise & 1 Boilerkreis mit BW-Zirkulationspumpe am Kessel angeschlossen werden. Zusätzlich kann ein externer Heizkreis bzw. ein zentraler Pufferspeicher und zwei weitere HKM angeschlossen werden.

Heizkreismodul HKM mit Touch

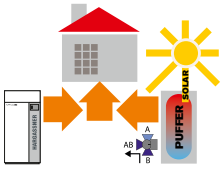
Das Heizkreismodul dient zur Erweiterung von Heiz- und Boilerkreisen. Es können max. 2 mischergeregelte Heizkreise & 1 Boilerkreis mit BW-Zirkulationspumpe am Kessel angeschlossen werden. Mittels Touch Display können sämtliche Heizkreise gesteuert werden. Zusätzlich kann ein externer Heizkreis bzw. ein zentraler Pufferspeicher und zwei weitere HKM angeschlossen werden.

Heizkreisregler HKR mit Touch

Witterungsgeführter Außentemp.-Regler mit Bedieneinheit für bis zu 2 mischergeregelte Heizkreise & 1 Boilerkreis mit BW-Zirkulationspumpe; ein Pufferspeicher bzw. ein Fremdwärmekessel, Fernleitungs- bzw. Pufferladepumpe, externer Heizkreis (max. 8 HKR). SD-Slot und Datenaufzeichnung. Eine Erweiterung mit bis zu 2 Heizkreismodulen ergibt zusätzlich 4 Heizkreise und 2 Boilerkreise.

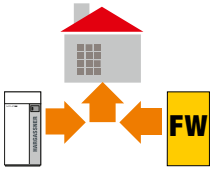
Zusatzplatine F

gemischte Fernleitung, Ansteuerung der Fernleitungspumpe und des Fernleitungsmischers inkl. Fernleitungsfühler.



Puffer- & Solarpufferlogik

Die PSP-Logik mit 3 Fühlern und Teillastregelung revolutioniert die moderne Pufferladung.
Sie garantiert lange Kessellaufzeiten, wenig Einschaltzyklen und erreicht dadurch einen maximalen Anlagenwirkungsgrad. Zur Spitzenlastabdeckung gibt es eine Pufferzwangsladung. Solarpufferlogik: Zuerst wird die im Puffer gespeicherte Solarenergie genutzt, erst bei Bedarf schaltet sich die Hackgutanlage dazu.



Fremdwärme-Logik

Auf Wunsch kann auch ein nebenstehender Festbrennstoff-, Öl- oder Gas-Kessel in die Anlage integriert werden. Die Umschaltung zwischen Hackgutheizkessel und „Fremdwärme"-Heizkessel erfolgt vollautomatisch.

Kaskadenregelung

Mit dem Kaskadenregler wird die Steuerung einer Mehrkesselanlage (bis zu 6 Kessel) realisiert. Dieser Regler steuert über den CAN-Bus verschiedene Heizkessel je nach Leistungsanforderung, nach Außentemperatur, nach den Betriebsstunden und gewährleistet zusätzlich eine spezielle Störschaltung.

Die mobile Fernbedienung für Ihre Heizung!

Fernbedienungen

Analog FR 25: mittels der analogen Fernbedienung kann die Raumtemperatur sowie ein Absenk- oder Heizbetrieb individuell definiert werden. Die FR25 kann sowohl mit als auch ohne Raumeinfluss angeschlossen werden. Eine Funktionskontrolllampe informiert den Kunden über den Zustand seiner Heizung.

NEU

LCD FR 35 Backlight: Mittels der LCD-Fernbedienung kann die Raum-, die Außen- & die Boilertemperatur abgelesen werden. Sie können ihren Heizkreis Ein- bzw. Ausschalten und natürlich auch verschiedenste Heiz- & Absenkphasen einstellen. Die FR35 kann sowohl mit als auch ohne Raumeinfluss angeschlossen werden. Eine Funktionskontrolllampe informiert den Kunden über den Zustand seiner Heizung.

Funkausführung für LCD FR 35: Gleiche Funktion wie oben nur als Funkausführung mit Sender und Empfänger erhältlich.

FR 40 Touch Fernbedienung: Alle Funktionen vom Kessel sind vom Wohnraum aus steuerbar. Sie können die Raumtemperatur umstellen oder die Heizzustände, sämtliche Heiztemperaturen und -zeiten sind einstellbar.

App: Mit der neuen APP von Hargassner können sie einfach und schnell Veränderungen an Ihrer Heizung vornehmen bzw. Informationen rund um die Uhr abrufen. Wichtige Informationen werden sofort via Push-Mitteilung oder E-mail an Ihr mobiles Datengerät übermittelt. Sie wissen zu jeder Zeit über den Status Ihres Heizsystems Bescheid.
(Voraussetzung: Internet Gateway)

SMS: Jetzt haben Sie Ihre Heizung auch dann unter Kontrolle, wenn Sie nicht zuhause sind. Störungen werden automatisch auf Ihr Handy gesendet, Sie können Heizkreise ein- oder ausschalten, Solltemperaturen neu festlegen – alles von Ihrem Handy aus und absolut zuverlässig!

Web-Lösung: Mit dem Hargassner Web-Service kann Ihr Installateur – einfach und bequem – per Login die Fernwartung Ihres Heizkessels in Angriff nehmen.
(Voraussetzung: Internet Gateway)
ModBus-Schnittstelle: auf Anfrage

TRANSPORT- & LAGERSYSTEME

Austragung RAPS

Saugsystem per Punktabsaugung, geeignet für kleine und quadratische Lagerräume. Bei größeren Räumen oder Räumen mit Sondermaßen ist es möglich, mehrere Punktabsaugungen mit einer manuellen bzw. automatischen Umschalteinheit zu platzieren.

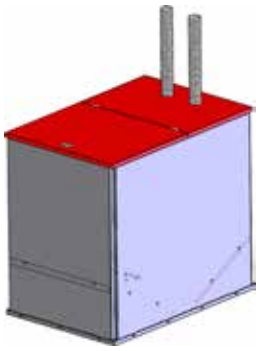
Austragung RAS

Diese Schnecken-Saugkombination ist geeignet für große oder längliche Lagerräume. Auch große Entfernungen (von bis zu 30 m) von Heiz- & Lagerraum sind kein Problem.

Heizmodule

Diese gibt es als
- Einstock,
- Doppelstock- oder
- Mehrfach-Heizmodule

sowie in den Längen 4 – 8 Meter



Wochen-Behälter

Pelletsanlage mit externem Wochen-Behälter (aus Stahlblech mit Punktabsaugung):
- 770 Liter Füllraum
- Füllvolumen 500 kg
- Maße: 770 x 1.150 x 1.090 mm
- zur Befüllung mit Sackware

Eco-Box

Die neue Heizzentrale: Heiz- und Abstellraum in einem.

bis zu 17m² EXTRA ABSTELL-FLÄCHE

Nano-PK Wochenbehälter

- 340 Liter Füllraum
- 220 kg Pellets
- 580 x 580 x 1.220 mm

Austragung RAD

Raumaustragung mittels Direktschnecke in den Heizkessel. Nur zu empfehlen bei optimalen Lagerraumverhältnissen.

Austragung GWT-MAX

Der Gewebetank stellt eine fertige Lagerraumlösung dar. Er kann sowohl in Heiz- (je nach Bauvorschrift) oder Nebenräumen und auch in Nebengebäuden aufgestellt werden.

Tages-Behälter

für **Pellets Classic Touch 9-22 kW**
mit integriertem Vorrats-Behälter:

- 185 Liter, Füllraum
- 120 kg Pellets
- Füllstandsmelder mit Reserve Anzeige
- zur Befüllung mit Sackware

Erdtank

Diese gibt es in den Größen 8 oder 10 m³.

Anforderungen an den Pellets Lagerraum

Lagerraum – Größe

Berechnen Sie den Lagerraum-Platzbedarf nach der Formel:

Gebäudeheizlast in: kW x 0,90 = Lagerraumgröße in m³
kW x 0,40 = Pelletsbedarf in Tonnen

Beispiel: Ein Einfamilienhaus mit Gebäudeheizlast von 15 kW benötigt demnach einen Lagerraum von 13,50 m³, das entspricht ca. 2 x 3 m Grundfläche und 2,2 m Höhe. Durch die eingerechnete Reserve können Sie jedes Jahr zum günstigsten Zeitpunkt Pellets einkaufen.

Lage

Die Tankwagen zur Befüllung des Lagerraums verfügen über einen Pumpschlauch mit max. 50 m Länge. Der Lagerraum kann vom Heizraum bis max. 20 m entfernt sein.

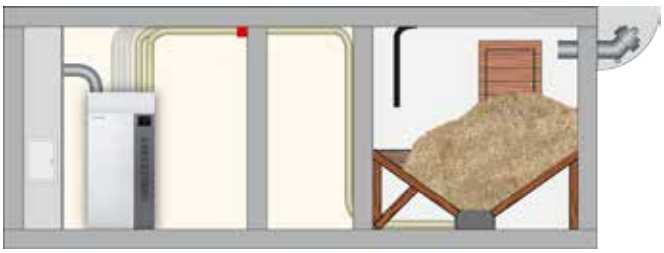
Anforderungen an den Lagerraum

Der Lagerraum sollte möglichst trocken sein. In Österreich muss die Ausführung des Lagerraums in Wohnbereichen feuerbeständig nach F 90 sein. (je nach Bauvorschrift). Elektroinstallationen sind nicht zulässig und wasserführende Leitungen sollten vermieden werden.

RAUMAUSTRAGUNG RAS

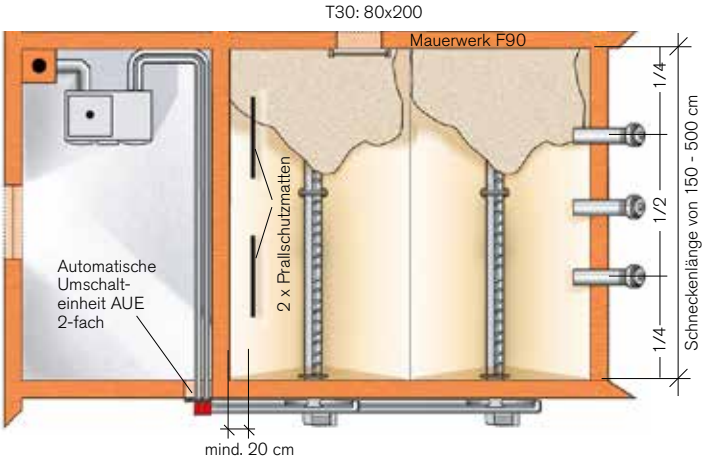
Pelletsanlage mit Raumaustragungsschnecke und Sauganlage RAS

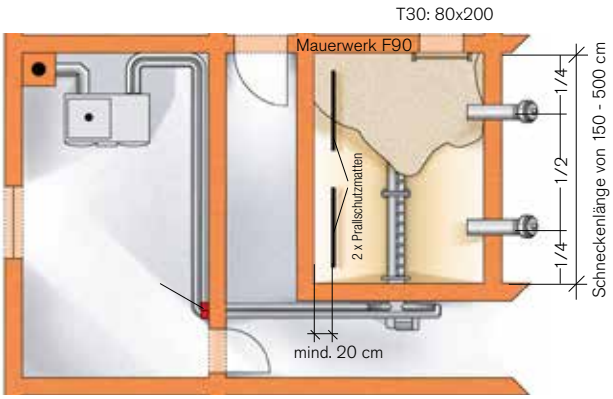
Diese Schnecken-Saugkombination ist geeignet für große oder längliche Lagerräume. Auch große Entfernungen (von bis zu 30 m) von Heiz- & Lagerraum sind kein Problem. Die Pellets werden mittels Transportschnecke aus dem Lagerraum in das Saugsystem befördert. Die spezielle Form des Transporttrogs verhindert Überfüllstau und garantiert eine gleichbleibende und leicht transportierbare Fördermenge und die vollständige Entleerung bis zum letzten Pellet. Der Lagerraum wird auf zwei Seiten mit einem 35° flachen Holzboden versehen. Die integrierten Einschubprofile für Schalungsbretter erleichtern den Einbau.



Zwei Raumaustragungsschnecken mit einer 2-fach automatischen Umschalteinheit

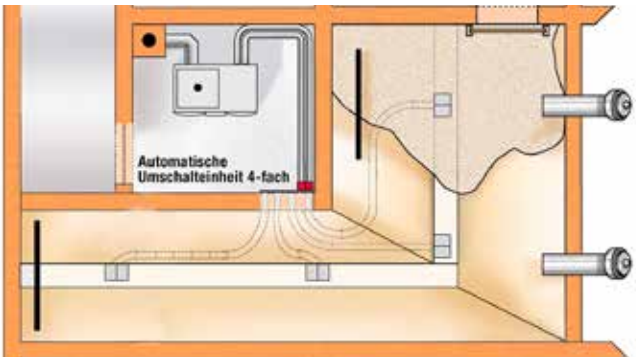
Bei größeren bzw. quadratischen Lagerräumen können 2 Raumaustragungs-Schnecken verwendet werden. Die Umschaltung der einzelnen Schnecken erfolgt über eine automatische Umschalteinheit AUE. Das Ergebnis ist eine optimale Raumausnutzung und dadurch größeres Lagervolumen mit entsprechender Reichweite.



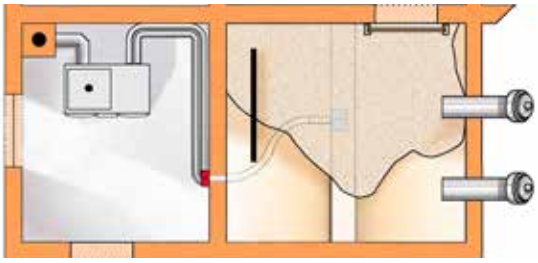


Pelletsanlage mit Punktabsaugung RAPS

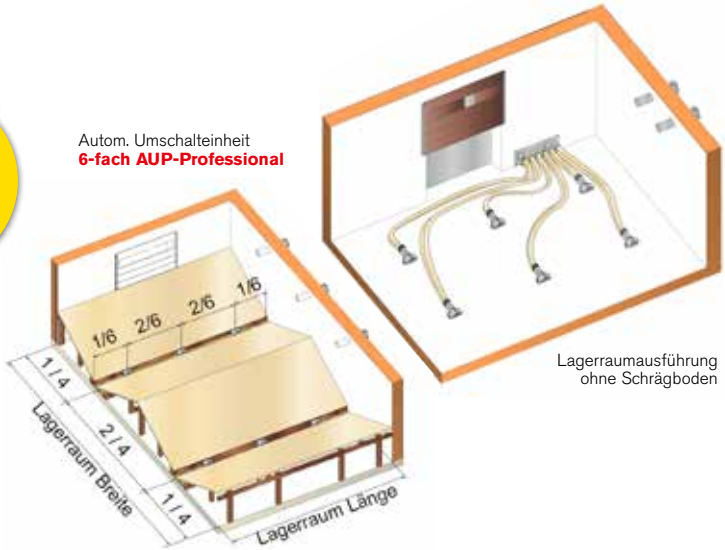
Eine Punktabsaugung ist geeignet für kleine und idealerweise quadratische Lagerräume, die in der Mitte des Lagerraums platziert wird.
Bei größeren Räumen oder Räumen mit Sondermaßen ist es möglich, mehrere Punktabsaugungen mit manueller bzw. automatischer Umschalteinheit zu platzieren. Der Lagerraum wird auf mindestens zwei Seiten mit einem 35° flachen Holzboden versehen. Dieser garantiert einen störungsfreien Pelletstransport und gewährleistet eine gute Entleerung des Lagerraumes.
Bei kleinen Lagerräumen kann eine AUP 6-fach auch ohne Boden eingesetzt werden. NEU



Raumaustragung mit 4 Punktabsaugungen RAPS



Raumaustragung mit 1 Punktabsaugung RAPS



RAUMAUSTRAGUNG GWTS

Pelletsanlage mit einem Gewebetank GWT-MAX

Der Gewebetank GWT-MAX hat ein elastisches Bodenelement mit Zugfedern. Wird er befüllt senkt sich durch das Gewicht die seitliche Bodenaufhängung. Der Tank wird dadurch auf ein Maximum gefüllt. Entleert sich der Tank, reduziert sich das Gewicht und der Boden wird nach oben gezogen. Am Ende entsteht ein 4-seitiger Schrägboden, welcher eine vollständige Entleerung garantiert. Der Gewebetankboden ist aus wasserabweisenden Material (Schutz vor Kondenswasser).

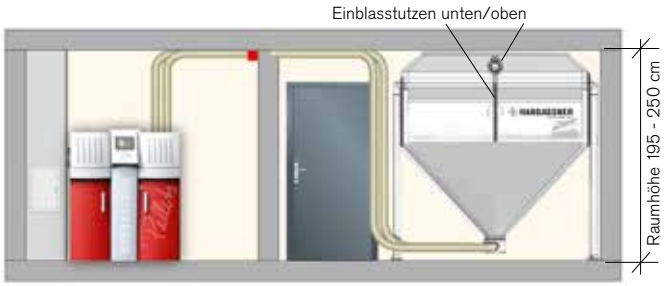
- **MAX**imales Volumen bis 7,6 Tonnen
- **MAX**imale Flächenausnutzung
- **MAX**imale Betriebssicherheit

bei minimalem Platzbedarf

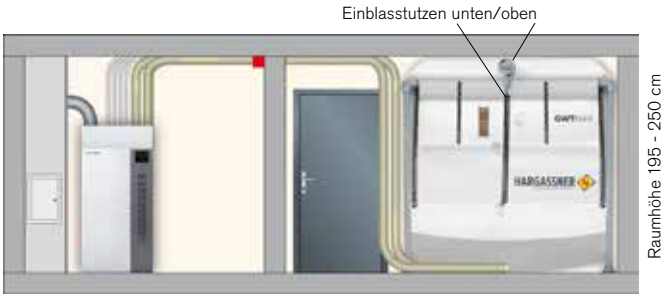
Pelletsanlage mit einem Gewebetank GWTS

Dieser Gewebetank stellt eine fertige Lagerraumlösung dar. Er kann sowohl in Heiz- (je nach Bauvorschrift) oder Nebenräumen und auch in Nebengebäuden aufgestellt werden. Bei Aufstellung im Freien ist auf einen stabilen Untergrund und allseitige Verkleidung zum UV- und Feuchtigkeitsschutz zu achten.
Der Gewebetank GWTS ist mit einer Punktabsaugung ausgestattet und besteht aus einem hochwertigen, dauerhaften, antistatisch und staubdichten Filtergewebe mit Stahlrohrgestell. Durch seine variable Bauweise ist er für jeden Aufstellplatz geeignet. Es ist nur ein Einblasstutzen mit Kupplung und Blinddeckel notwendig - die Luft entweicht durch das Filtergewebe.
Je nach Höhe des Aufstellraumes kann der Einblasstutzen oberhalb oder unterhalb des Stahlrohrgestells montiert werden.

Alle technischen Infos siehe Umschlag



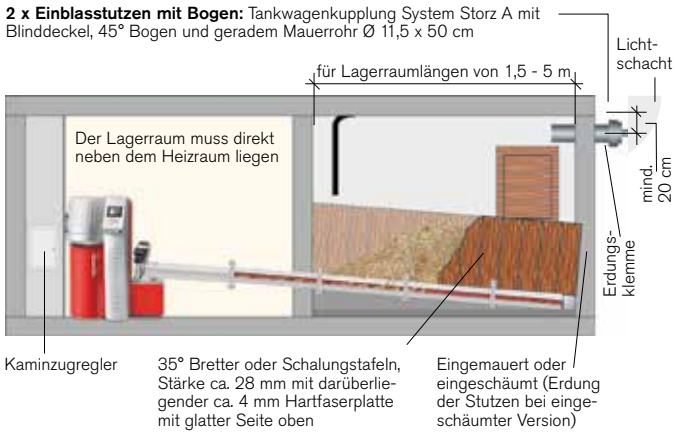
Gewebetank (GWTS)

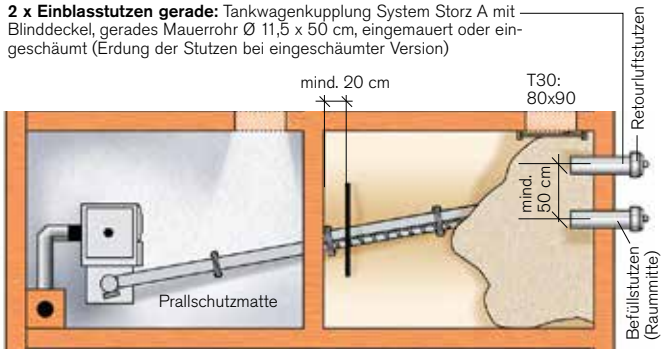


Gewebetank (GWT-MAX)

Pelletsanlage mit Direktschnecke RAD

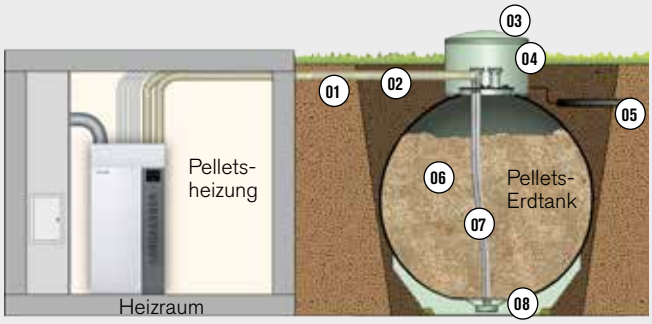
Diese Direktschneckenausführung eignet sich nur bei idealer Anordnung von Heiz- und Lagerraum. Bei dieser Bauweise werden die Pellets direkt vom Lagerraum über eine Schnecke zum Heizkessel transportiert. Der Lagerraum wird auf zwei Seiten mit einem 35° flachen Holzboden versehen. Die integrierten Einschubprofile für Schalungsbretter erleichtern den Einbau.





Pelletsanlage mit Erdtank - PET

Eine weitere, bereits fertige Lagerraumlösung stellen die kugelförmigen Erdtanks aus korrosionsfestem, glasfaserverstärktem Polyesterharz GFK dar. Nahtlos und fugenlos im patentierten Kreuzwickelverfahren gefertigt, ist keine Verstärkungen aus Stahl oder Beton notwendig. Höchste Betriebssicherheit ist gewährleistet durch ein spezielles Sicherheitspaket mit vollem Ex-Schutz für den Behälter. Das patentierte Hargassner Entnahmesystem besteht aus einem Grundkörper, allen erforderlichen Anschlüssen für das Befüllen, sowie Anschlüsse für Saug- und Rückluftschlauch. Das perfekt auf die Pellets-Erdkugel abgestimmte Entnahmesystem gewährleistet eine problemlose Entnahme der Pellets und ermöglicht eine 100% Ausnutzung des gesamten Kugelvolumens.
Der einfacher Einbau kann im Garten oder unter der Garageneinfahrt erfolgen. Die entsprechenden Schachtabdeckungen sind begehbar bzw. (optional) mit dem PKW/LKW befahrbar. Im Haus entstehen Freiräume für Hobby und Freizeit. Kostengünstige Lagerraumvariante für Sanierungen bzw. Neubauten bei denen kein Lagerraum vorhanden ist.
Geeignet für ALLE Hargassner Pelletsanlagen!



01 KG-Schutzrohr
02 Pellets-Saugschläuche
03 Domschacht
04 Befüllstutzen
05 Erdung
06 Füllmaterial
07 Pellets-Saugschläuche
08 Pellets-Entnahmesystem

Alle technischen Infos siehe Umschlag

Die ideale Kombination aus Heiz- & Lagerraum

Kompakt, kostengünstig & individuell gestaltbar

Je nach Bedarf können die Heizmodule als Einstock-, Doppelstock- oder Dreifachcontainer-Variante geliefert werden. Durch eine kostengünstige Systembauweise kann dieser Container einfach und schnell aufgestellt werden. Sie erreichen durch die Auslagerung des Heiz- und Lagerraums eine enorme Platzersparnis im zu beheizenden Gebäude. Weiters erleichtern sie den Umstieg auf Biomasse im Sanierungsbereich. Heizmodule sind speziell für öffentliche Gebäude, Industrie-/Gewerbebetriebe, Hotels/Gastronomie und den öffentlichen Wohnbau bestens geeignet. Heizmodule stellen auch eine perfekte Basis für Wärmecontracting dar z.B. über den Maschinenringservice.

Eco-Box bei einem Einfamilienhaus (9 kW)

Einstock-Heizmodul bei einer sozialen Einrichtung (80 kW).

Container-Varianten:

Eco-Box

für 4 – 8 t Pellets

für Pelletsanlagen von 6 – 40 kW
- Ein- und Zweifamilienhäuser
- Öffentliche Gebäude, usw.

- für Neubauten oder Sanierungen mit eingeschränkten Platzverhältnissen
- kein Kran zum Platzieren notwendig

bis zu 17m² EXTRA ABSTELL-FLÄCHE

Einstockstock-Heizmodul

für 9 – 19 t Pellets

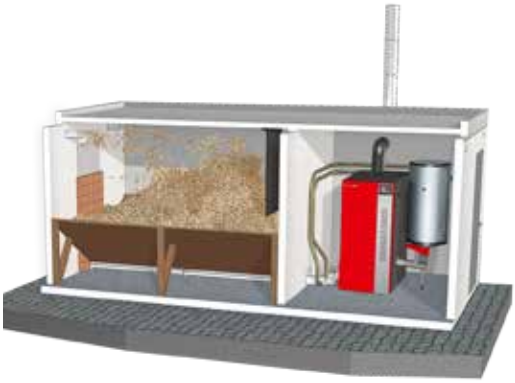
für Pelletsanlagen von 40 – 200 kW
- Wohnhausanlagen
- Gasthäuser

Doppelstock-Heizmodul

Einstock-Heizmodul

Firma Zweimüller in Ennsdorf, 2 x 90 kW Pellets

Doppelstock-Heizmodul bei einer Wohnhausanlage (600 kW)



Doppelstock-Heizmodul

für 18 – 29 t Pellets

für Pelletsanlagen von 140 – 400 kW

- Wohnhausanlagen
- Hotels
- Industrie
- Contracting, usw.

Alle technischen Infos siehe Umschlag

TECHNISCHE DATEN

Nano-PK 6 – 15

AUSZUG AUS DEM PRÜFBERICHT			
Nano-PK 15		Nennlast	Teillast
Leistung	kW	15	4,5
Kesseltemp.	°C	70	70
Wirkungsgrad	%	95,2	90,7
Kohlenmonoxid	mg/MJ	23	8
Staub	mg/MJ	9	8

HSV 9 – 22

AUSZUG AUS DEM PRÜFBERICHT			
HSV 15		Nennlast	Teillast
Leistung	kW	16,1	4,7
Kesseltemp.	°C	38	38
Wirkungsgrad	%	96,3	93,7
Kohlenmonoxid	mg/MJ	22	35
Staub	mg/MJ	6	n.g.

Classic 9 – 22

AUSZUG AUS DEM PRÜFBERICHT			
Classic 22		Nennlast	Teillast
Leistung	kW	22	6,5
Kesseltemp.	°C	70	70
Wirkungsgrad	%	93,2	91,4
Kohlenmonoxid	mg/MJ	3	5
Staub	mg/MJ	6,4	3,4

Classic Lambda 25 – 60

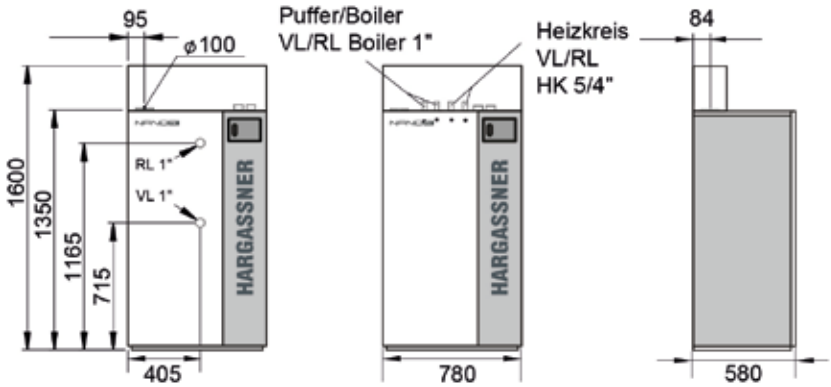
AUSZUG AUS DEM PRÜFBERICHT			
Classic L 40		Nennlast	Teillast
Leistung	kW	41,6	12,3
Kesseltemp.	°C	70	70
Wirkungsgrad	%	95,7	93,8
Kohlenmonoxid	mg/MJ	21	56
Staub	mg/MJ	14	14

Eco-PK 70 – 200

AUSZUG AUS DEM PRÜFBERICHT			
Eco-PK 150		Nennlast	Teillast
Leistung	kW	149	44,7
Kesseltemp.	°C	70	70
Wirkungsgrad	%	93,8	96,1
Kohlenmonoxid	mg/MJ	2	21
Staub	mg/MJ	8	8

Nano-PK 6 – 15

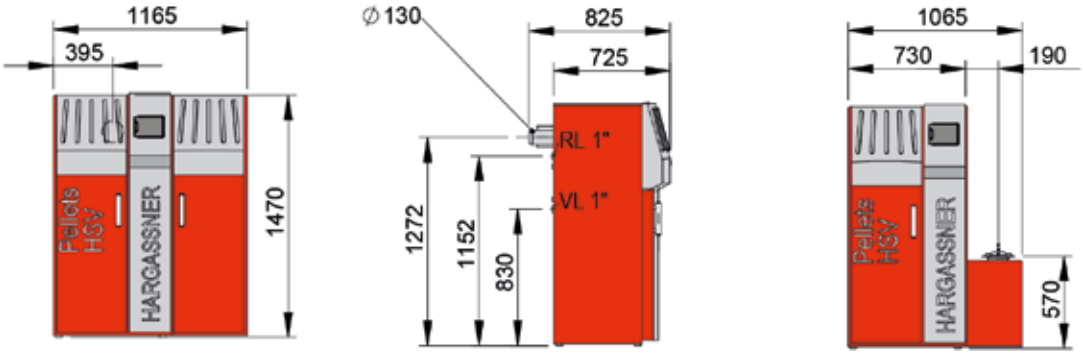
Edelstahl-Rauchrohre auf Anfrage!



Nano-WS 210

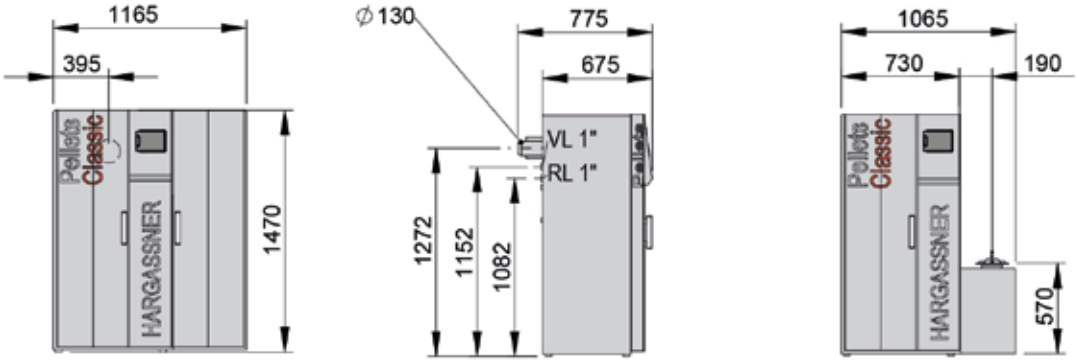
HSV 9 – 22

Edelstahl-Rauchrohre auf Anfrage!

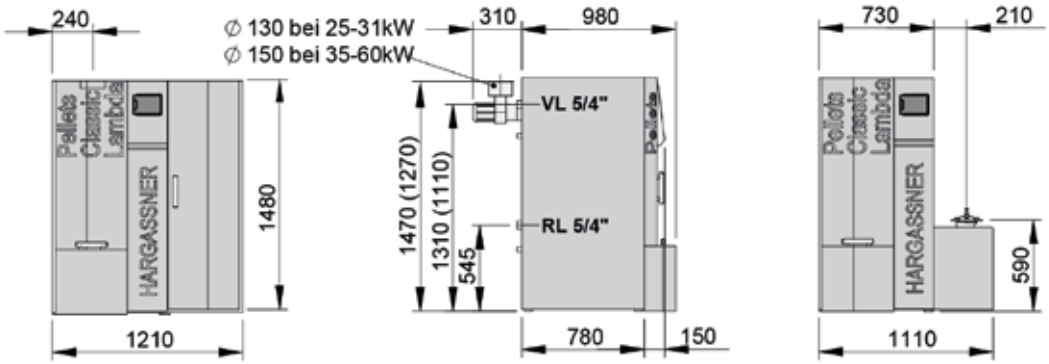


Classic 9 – 22

Edelstahl-Rauchrohre auf Anfrage!

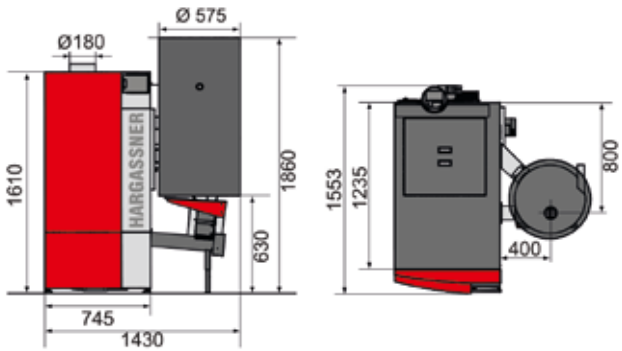


Classic Lambda 25 – 60

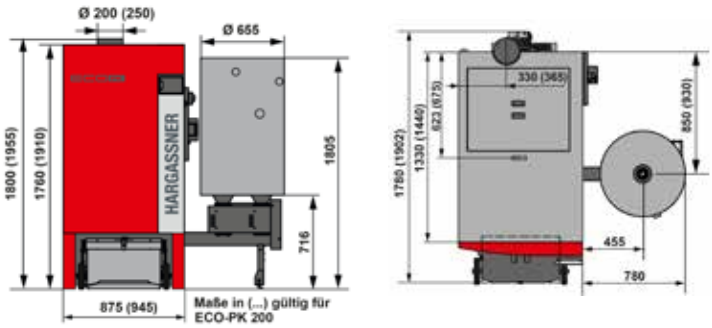


(Anmerkung: Die Werte in der Klammer gelten für den Type Classic-Lambda 25-35)

Eco-PK 70 – 120



Eco-PK 150 – 200



TECHNISCHE DATEN

NEU: NANO-WS 210

Technische Daten:		Nano-PK 6 – 15			
	Einheit	Nano-PK 6	Nano-PK 9	Nano-PK 12	Nano-PK 15
Leistungsbereich	kW	1,6 - 6	2,7 - 9	3,6 - 12	4,5 - 15
Wirkungsgrad Volllast / Teillast	%	93,6 / 91,3	93,6-91,3	93,7 / 91,3	95,2 / 90,7
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	6,4	9,6	12,8	15,8
Rauchrohrdurchmesser	mm	100	100	100	100
Wasserinhalt	Liter	24	24	24	24
Kesseltemperaturbereich	°C	(38) 48 - 70	(38) 48 - 70	(38) 48 - 70	(38) 48 - 70
Rücklaufanhebung notwendig	°C	lt. Heizungsschema	lt. Heizungsschema	lt. Heizungsschema	lt. Heizungsschema
Wassers. Widerstand ΔT 10 / 20 [K]	mbar	2,9 / 1,9	7,0 / 2,4	11,0 / 2,9	16,8 / 6,0
Vorlauf / Rücklauf	Zoll	1"	1"	1"	1"
Gewicht	kg	220	220	220	220
Kesselhöhe	mm	1350	1350	1350	1350
Kesselbreite	mm	780	780	780	780
Kesseltiefe	mm	580	580	580	580
Einbringmaß H x B x T	mm	1380 x 780 x 580	1380 x 780 x 580	1380 x 780 x 580	1380 x 780 x 580

Max. Betriebstemperatur 85 °C, Max. Betriebsdruck 3 bar, Elektr. Anschluss 230 V AC, 50 Hz, 13 A Absicherung

Nano-WS 210
Warmwasserspeicher
Inhalt: 210 Liter
Heizfläche: 0,71 m²
Abmessungen BxTxH (Höhe Blende): 580 x 580 x 1350 (1600) mm
Aufstellfläche Nano-PK + Nano WS-210: 0,79 m²
Gewicht: 76 kg
Anschlüsse WW,KW, Zir: 3/4 "
Heizungs VL, RL: 3/4 "
Blindflansch: 150/i85 mm
Dauerleistung: 360 l/h TKW=10°C, TWW=45°C, THV=80°C/15kW
Leistungskennzahl NL: 3,2 l/h

Technische Daten:		HSV 9 - 22				
	Einheit	HSV 9	HSV 12	HSV 14	HSV 15	HSV 22
Leistungsbereich	kW	2,8-9,5	3,5-12	4-14,9	4,5-16,8	6,5-22
Wirkungsgrad Volllast / Teillast	%	94,2 / 92,4	93,8 / 91,9	92,8 / 90,9	96,3 / 93,7	94 / 93,4
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	10,1	12,8	15,7	17,4	22,9
Rauchrohrdurchmesser	mm	130	130	130	130	130
Wasserinhalt	Liter	38	38	38	38	38
Kesseltemperaturbereich	°C	38-75	38-75	38-75	38-75	38-75
Rücklaufanhebung	°C	integriert	integriert	integriert	integriert	integriert
Wassers. Widerstand ΔT 10 / 20 [K]	mbar	4,1 / 1,3	4,1 / 1,3	4,1 / 1,3	4,1 / 1,3	4,1 / 1,3
Vorlauf / Rücklauf	Zoll	1"	1"	1"	1"	1"
Gewicht	kg	300	300	300	300	300
Kesselhöhe	mm	1470	1470	1470	1470	1470
Kesselbreite Saugvariante/RAD	mm	1165/1065	1165/1065	1165/1065	1165/1065	1165/1065
Kesseltiefe	mm	825	825	825	825	825
Einbringmaß H x B x T	mm	1470 x 1165 x 825 (zerlegt: 1470 x 730 x 670)				

Max. Betriebstemperatur 95 °C, Max. Betriebsdruck 3 bar, Elektr. Anschluss 230 V AC, 50 Hz, 13 A Absicherung

Technische Daten:		CLASSIC 9 – 22				
		Classic 9	Classic 12	Classic 14	Classic 15	Classic 22
Leistungsbereich	kW	2,8-9,5	3,5-12	4-14,9	4,5-16,8	6,5-22
Wirkungsgrad Volllast / Teillast	%	94,2 / 92,4	93,6 / 90,4	93,1 / 91,9	92,7 / 92,4	91,9 / 94,6
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	10,2	12,8	16,0	18,1	23,9
Rauchrohrdurchmesser	mm	130	130	130	130	130
Wasserinhalt	Liter	38	38	38	38	38
Kesseltemperaturbereich	°C	72-75	72-75	72-75	72-75	72-75
Rücklaufanhebung	°C	integriert	integriert	integriert	integriert	integriert
Wassers. Widerstand ΔT 10 / 20 [K]	mbar	4,1 / 1,3	6,2 / 2,2	7,2 / 2,3	7,7 / 2,5	18,3 / 3,8
Vorlauf / Rücklauf	Zoll	1"	1"	1"	1"	1"
Gewicht	kg	300	300	300	300	300
Kesselhöhe	mm	1470	1470	1470	1470	1470
Kesselbreite Saugvariante/RAD	mm	1165/1065	1165/1065	1165/1065	1165/1065	1165/1065
Kesseltiefe	mm	775	775	775	775	775
Einbringmaß Gesamt H x B x T	mm	1470 x 1165 x 775 (zerlegt: 1470 x 730 x 670)				

Max. Betriebstemperatur 95 °C, Max. Betriebsdruck 3 bar, Elektr. Anschluss 230 V AC, 50 Hz, 13 A Absicherung

Technische Daten:		CLASSIC LAMBDA 25 - 60					
	Einheit	Classic 25	Classic 31	Classic 35	Classic 40	Classic 49	Classic 60
Leistungsbereich	kW	7-25	9-31	10-35	12-42	14-48	17-58
Wirkungsgrad Volllast / Teillast	%	95,1 / 93,1	94,5 / 93,1	94,1 / 93,1	94,3 / 94,3	94,3 / 94,3	94,6 / 93,8
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	26,3	32,8	37,2	44,5	50,9	61,3
Rauchrohrdurchmesser	mm	130	130	150	150	150	150
Wasserinhalt	Liter	100	100	100	124	124	124
Kesseltemperaturbereich	°C	69-75	69-75	69-75	69-85	69-85	69-85
Rücklaufanhebung notwendig	°C	58	58	58	58	58	58
Wassers. Widerstand ΔT 10 / 20 [K]	mbar	9,7 / 2,6	12 / 3,2	18,5 / 5	24 / 6,4	32 / 8,6	56,4 / 14,4
Vorlauf / Rücklauf	Zoll	5/4"	5/4"	5/4"	5/4"	5/4"	5/4"
Gewicht	kg	430	430	430	480	480	480
Kesselhöhe	mm	1480	1480	1480	1480	1480	1480
Kesselbreite Saugvariante/RAD	mm	1210/1110	1210/1110	1210/1110	1210/1110	1210/1110	1210/1110
Kesseltiefe	mm	1290	1290	1290	1290	1290	1290
Einbringmaß Gesamt H x B x T	mm	1480 x 1210 x 1295					
Einbringmaß Zerlegt H x B x T	mm	1280 x 760 x 800			1480 x 760 x 800		

Max. Betriebstemperatur 95 °C, Max. Betriebsdruck 3 bar, Elektr. Anschluss 230 V AC, 50 Hz, 13 A Absicherung

Technische Daten:		ECO-PK 70-200						
		Eco-PK 70	Eco-PK 90	Eco-PK 100	Eco-PK 110	Eco-PK 120	Eco-PK 150	Eco-PK 200
Leistungsbereich	kW	20-70	27-90	30-99	33-110	36-120	44-149	59-199
Wirkungsgrad Volllast / Teillast	%	94,6 / 95,3	94,1 / 95,3	93,8 / 95,4	93,6-95,4	93,3 / 95,4	93,4 / 93,1	93,1 / 93,6
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	74,5	95,4	105	116,6	127,2	159,5	213,7
Rauchrohrdurchmesser	mm	180	180	180	180	180	200	250
Wasserinhalt	Liter	180	180	180	180	180	253	360
Kesseltemperaturbereich	°C	75-78	75-78	75-78	75-78	75-78	75-78	75-78
Rücklaufanhebung notwendig	°C	58	58	58	58	58	58	58
Wassers. Widerstand ΔT 10 / 20 [K]	mbar	57,1 / 14,6	91,4 / 23,2	112,9 / 28,9	139,1 / 35,5	160,7 / 40,9	184,6 / 49,0	227 / 63
Vorlauf / Rücklauf	Zoll	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	2" / 2"	2,5" / 2,5"
Gewicht	kg	865	865	890	890	890	1190	1320
Kesselhöhe	mm	1610	1610	1610	1610	1610	1760	1910
Kesselbreite	mm	745	745	745	745	745	875	945
Kesseltiefe	mm	1553	1553	1553	1553	1553	1780	1902
Einbringmaß H x B x T	mm	1670 x 745 x 1335		1670 x 745 x 1335			1800x875x1450	1955x945x1595

Max. Betriebstemperatur 95 °C, Max. Betriebsdruck 3 bar, Elektr. Anschluss 400 V AC, 50 Hz, 13 A Absicherung

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten Eco-Box

Technische Daten	ECO-BOX			
Type	**ECO-BOX 550**	**ECO-BOX 600**	**ECO-BOX 700**	**ECO-BOX 750**
Länge	550 cm	600 cm	700 cm	750 cm
Breite	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm
Höhe außen	271 cm	271 cm	271 cm	271 cm
Höhe innen	232 cm	232 cm	232 cm	232 cm
Gewicht	ca. 15 t	ca. 16,5 t	ca. 18,5 t	ca. 20 t

Technische Daten Heizmodule

Technische Daten	HEIZMODULE					
Beispiel-Type	**Möglichkeiten**	**BC 400**	**BC 500**	**BC 600**	**BC 700**	**BC 800**
Länge	200 – 800 cm	400 cm	500 cm	600 cm	700 cm	800 cm
Breite	280 – 348 cm	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm
Höhe außen	265 – 320 cm	265 cm	265 cm	265 cm	265 cm	265 cm
Höhe innen	228 – 283 cm	228 cm	228 cm	228 cm	228 cm	228 cm
Gewicht	9 – 35 t	ca. 15 t	ca. 20 t	ca. 25 t	ca. 30 t	ca. 35 t
Beispiel-Type	**Möglichkeiten**	**DC 600**	**BC 700**	**BC 800**	**BC 700-ÜB**	**BC 800-ÜB**
Länge	200 – 800 cm	600 cm	700 cm	800 cm	700 cm	800 cm
Breite	280 – 696 cm	298 cm	298 cm	298 cm	348 cm	348 cm
Höhe außen	265 – 640 cm	540 cm	308 cm	308 cm	320 cm	320 cm
Höhe innen	228 – 605 cm	505 cm	271 cm	271 cm	228 cm	228 cm
Gewicht	9 – 37 t	ca. 24 t + ca. 16 t	ca. 30 t	ca. 35 t	ca. 32 t	ca. 37 t

Ausführung
Stahlbeton-Fertigwände verstärkt REI 90, Wandstärke ca. 13 cm, Boden hochwertige Epoxidharz-Beschichtung, Innenseite wischbeständiger Dispersionsanstrich, Außenseite Edelspritzputz 2–3 mm Körnung weiß. Heizmodule inkl. sämtlicher Aussparungen für Schnecke, Be- und Entlüftung, Kamin, Fernleitung sowie Einblas-stutzen etc. Befüllung mit Hackgut, Pellets oder Elefantengras.

Zubehör
Dachbeschichtung, Trennwand REI 90, Stahlblechtüre, Brandschutztüre EI 30, Tankraumtüre EI 30, Edelstahl-kamin und zusätzliche Aussparungen, Leiter mit Zwi-schenpodest.

Technische Daten Gewebetank

NEU:
GWT-MAX

GEWEBETANK				
Type	**Füllgewicht**	**Breite**	**Tiefe**	**Höhe**
GWTS 160 x 160	2,0 - 2,5 t	168 cm	168 cm	195 - 250 cm
GWTS 200 x 200	3,1 - 3,8 t	208 cm	208 cm	195 - 250 cm
GWTS 200 x 250	3,7 - 4,6 t	208 cm	258 cm	195 - 250 cm
GWTS 250 x 250	4,4 - 5,7 t	258 cm	258 cm	195 - 250 cm
GWTS 250 x 250 XL	6,5 t	258 cm	258 cm	270 cm
GWT-MAX 200 x 200	**3,6 - 5,0 t**	**208 cm**	**208 cm**	**195 - 240 cm**
GWT-MAX 160 x 250	**3,6 - 5,0 t**	**168 cm**	**258 cm**	**195 - 240 cm**
GWT-MAX 200 x 250	**4,4 - 6,0 t**	**208 cm**	**258 cm**	**195 - 240 cm**
GWT-MAX 250 x 250	**5,6 - 7,6 t**	**258 cm**	**258 cm**	**195 - 240 cm**

Technische Daten Erdtank

ERDTANK		
Type PET	**8 m³**	**10 m³**
Füllmenge	5,2 t	6,5 t
Durchmesser	250 cm	268 cm
Gewicht	280 kg	330 kg
Grubenmasse		
Durchmesser (min.)	3,50 m	3,75 m
Höhe (min.)	3,60 m	3,85 m
Füllmaterial	19 m³	22 m³

Entnahmesystem: für alle Typen geeignet! Betriebs-sicher, 100% Entleerung bis zum letzten Pellet. Geeignet für ALLE Hargassner Pellets-Heizungen

Technische Daten Schichtpuffer

Technische Daten		SP	HSP	SP SW1+2	HSP SW 1+2
		Schichtpuffer	**Hygiene-Schichtpuffer**	**Solar-Schicht-puffer**	**Solar-Hygiene-Schichtpuffer**
Puffervolumen	Liter	825 - 4000	500 - 2000	825 - 2000	500 - 1500
Durchmesser ø mit Isolierung	mm	950 - 1840	850 - 1340	950 - 1340	850 - 1250
Höhe mit Isolierung	mm	1980 - 2330	1700 - 2320	1980 - 2320	1700 - 2160
Gewicht (ohne Isolierung)	kg	103 - 437	141 - 292	128 - 317	163 - 324

Genauere Informationen entnehmen Sie bitte dem **Schichtpuffer-Prospekt.**

INTERNATIONAL **ERFOLGREICH**

Auszeichnung mit dem Energie Genie 2007, 2013 und 2015 auf der Welser Energiesparmesse.

1. Preis des intern. Innovationswettbewerbs 2000, 2007, 2008, 2009, 2010, 2014 und 2015 auf der „Holz Energie" in Frankreich.

Ausgezeichnet mit dem österreichischen Umweltzeichen 2011 und dem Pegasus 2011 & 2012, dem österreichischen Wirtschaftspreis.

Best Business Award 2012!
Der Innviertler in Gold 2013!
Hidden Champion 2014!
Grand Prix Biomass 2014!

Ausgezeichnet zum „Vorbildlichen Lehrbetrieb" 2014

HARGASSNER
HEIZTECHNIK DER ZUKUNFT

ÖSTERREICH

Hargassner Ges.mbH
A-4952 Weng, OÖ.
Anton Hargassner Straße 1
Telefon +43 (0) 77 23 / 52 74
Fax +43 (0) 77 23 / 52 74-5
office@hargassner.at
www.hargassner.at

DEUTSCHLAND

Hargassner Ges.mbH
D-84359 Simbach
Bachstraße 16
Telefon +43 (0) 77 23 / 52 74
Fax +43 (0) 77 23 / 52 74-5

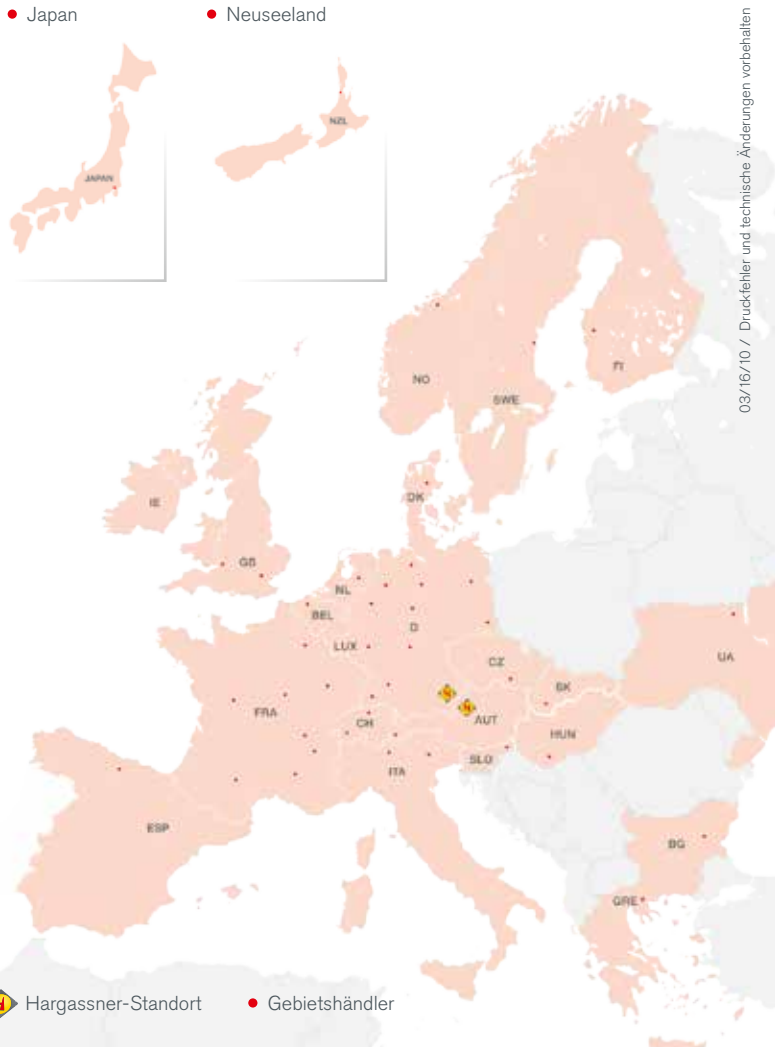
Hargassner Gesamtsortiment:

Pelletskessel, Hackgutkessel, Stückholzkessel, Pufferspeicher, Großkessel 150-200 kW, Heizmodule, Befüllschnecke

Infofolder und Kontaktadressen unter:
www.hargassner.at

Besuchen Sie uns auf Facebook!

Ihr Fachhändler



03/16/10 / Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten